

# KSDT



## KIT DE RÉCUPÉRATION DES EAUX BLANCHES AVEC SURPRESSEUR DE LAVAGE



 **SPÉCIAL  
ÉLEVAGE** 



KSDT MXH

# KSDT Kit de récupération des eaux blanches avec surpresseur de lavage

La station de lavage **KSDT** est un système complet destiné au lavage de la salle de traite et du bâtiment d'élevage. Avec une pompe tout inox, elle assure un nettoyage efficace avec un niveau d'usure mécanique minimum. La station de lavage **KSDT** peut être associée à un kit de tri des eaux de la machine à traire, ce qui permet d'économiser des centaines de litres d'eau par jour grâce à la réutilisation des solutions de lavage et de rinçage provenant du programmeur de lavage. Pas besoin de réservoir d'eau sur l'exploitation laitière, la station de lavage **KSDT** est équipée d'un réservoir intégré d'une capacité de 600 ou 1 100 litres. Un appoint du réseau d'eau de ville automatique est toujours possible grâce à l'option kit de remplissage **KRSDT**. La station de lavage **KSDT** est de conception simple, facile à installer et d'autant plus simple à utiliser associée à l'option lance-pompier **KTL**.



**KSDT1100 MXH406 ID**

Ensemble livré complet prêt à poser comprenant :

- 1 réservoir de stockage d'une capacité de **600 ou 1 100 litres utiles**.
- 1 châssis inox
- 1 pompe de surpression inox
- 1 **IDROMAT** avec manomètre
- 1 coffret de protection
- 1 protection manque d'eau par flotteur
- 1 aspiration en PVC équipée d'un clapet de pied / crépine
- **Marche/arrêt automatique**

**⚠ Prévoir une alimentation électrique en tri + neutre pour version triphasé.**

## Kit équipé de la pompe MXH(M) 406

Référence	Capacité cuve en litres	MOTEUR			Ref. mâle	m³/h l/min	0	3	4	5	6	7	8	Dimensions en mm			Poids kg
		Tension	kW	A			0	50	66.6	83.3	100	116.6	133	Lg	l	Ht	
<b>KSDT600 MXHM406 ID</b>	600	230	1.50	9.2	3/4"	H m	69	60	56	51	44	35	23	1240	770	1300	76
<b>KSDT1100 MXHM406 ID</b>	1100						1900	97									
<b>KSDT600 MXH406 ID</b>	600	400	1.50	3.6			69	60	56	51	44	35	23			1300	77
<b>KSDT1100 MXH406 ID</b>	1100						1900	98									

## Kit équipé de la pompe MXH 805

Référence	Capacité cuve en litres	MOTEUR			Ref. mâle	m³/h l/min	0	5	6	7	9	11	13	Dimensions en mm			Poids kg
		Tension	kW	A			0	83.3	100	116.6	150	183	216	Lg	l	Ht	
<b>KSDT600 MXH805 ID</b>	600	400*	1.80	4.3	3/4"	H m	60	54	52	49.5	43.5	35	24	1240	770	1300	78
<b>KSDT1100 MXH805 ID</b>	1100						1900	99									

\*Version monophasée sur demande.

## Kit équipé de la pompe SIGMA 307T

Référence	Capacité cuve en litres	MOTEUR			Ref. mâle	m³/h l/min	0	1.5	4.5	7	9	10	11	Dimensions en mm			Poids kg
		Tension	kW	A			0	25	75	116	150	166.6	183.3	Lg	l	Ht	
<b>KSDT600 SIGMA307T ID</b>	600	400	2.20	5.1	3/4"	H m	91	90	79	65	42	32	18	1240	770	1300	86
<b>KSDT1100 SIGMA307T ID</b>	1100						1900	107									

# ACCESSOIRES pour kit salle de traite (en option)



1 Kit de remplissage avec trop-plein pour KSDT comprenant :

- 1 robinet à flotteur 1"
- 1 vanne d'isolement 1"
- 1 passage de paroi + raccords 1"

Référence **KRSDT**



2 Lance pompier type douche éclateur laitonn D19mm + couronne de 20 m de tuyau pour kit KSDT. Diamètre 19 mm - PN25. Livré avec raccord laitonn femelle 3/4". Référence **KTL**

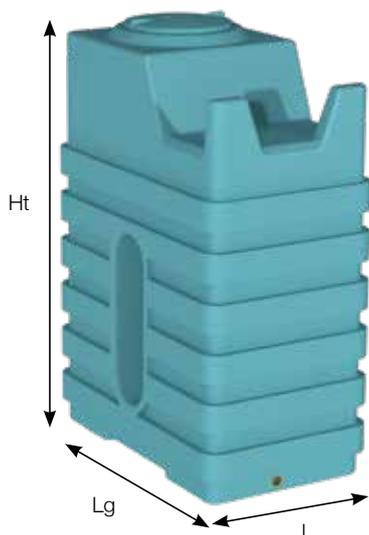


Cuve en polypropylène très résistant avec un dessin étudié pour protéger la pompe contre d'éventuels chocs et une forme ergonomique pour faciliter le rangement du tuyau d'arrosage.



**KSDT 1100 MXH406 ID**

Vidange G1"1/2 F en laitonn équipée d'un bouchon PVC mâle



Cuve de stockage aérierne (pour surpresseur de lavage).

Référence	Contenance en litres	Dimensions en mm		
		Longueur (Lg)	largeur (l)	Hauteur (Ht)
<b>CS600</b>	600	1 240	770	1 185
<b>CS1100</b>	1 100	1240	770	1 785

# KSDT Suppresseur de lavage pour réutilisation des eaux blanches



KSDT MXH406 ID

Ensemble livré complet prêt à poser comprenant :

- 1 châssis inox
- 1 pompe de surpression inox
- 1 **IDROMAT** avec manomètre (page 284)
- 1 coffret de protection
- 1 protection manque d'eau par flotteur
- **Marche/arrêt automatique**

⚠ Prévoir une alimentation électrique en tri + neutre pour version triphasé.

Kit équipé de la pompe MXH(M) 406

Code	Référence	MOTEUR			Asp.	m <sup>3</sup> /h	0	3	4	5	6	7	8	Dimension mm		
		Tension	kW	A			Fem.	l/min	0	50	66.6	83.3	100	116.6	133	Lg
FF9300404110	<a href="#">KSDT MXHM406 ID</a>	230	1.50	9.2	1"1/4	H m	69	60	56	51	44	35	23	600	320	670
FF9300404050	<a href="#">KSDT MXH406 ID</a>	400	1.50	3.6	1"1/4											

Kit équipé de la pompe MXH 805

Code	Référence	MOTEUR			Asp.	m <sup>3</sup> /h	0	5	6	7	9	11	13	Dimension mm		
		Tension	kW	A			Fem.	l/min	0	83.3	100	116.6	150	183	216	Lg
FF9300404700	<a href="#">KSDT MXH805 ID</a>	400	1.80	4.3	1"1/2	H m	60	54	52	49.5	43.5	35	24	600	320	670

\*Version monophasée sur demande.



KSDT SIGMA307T ID

Ensemble livré complet prêt à poser comprenant :

- 1 châssis inox
- 1 pompe de surpression inox
- 1 **IDROMAT** avec manomètre (page 284)
- 1 coffret de protection
- 1 protection manque d'eau par flotteur
- **Marche/arrêt automatique**

⚠ Prévoir une alimentation électrique en tri + neutre.

Kit équipé de la pompe SIGMA 307T

Code	Référence	MOTEUR			Asp.	m <sup>3</sup> /h	0	1.5	4.5	7	9	10	11	Dimension mm		
		Tension	kW	A			Fem.	l/min	0	25	75	116	150	166.6	183.3	Lg
FF9300404815	<a href="#">KSDT SIGMA307T ID</a>	400	2.20	5.1	1"1/4	H m	91	90	79	65	42	32	18	600	320	670

## MXH Pompe pour surpresseur, livrée seule (pour remplacement)



Pompe multicellulaire horizontale monobloc en acier inoxydable au chrome nickel.  
 Pour liquides propres, sans particules abrasives, non agressifs.  
 Corps de pompe, corps d'étages et turbines en inox 304. Arbre en inox 303.  
 Garniture mécanique en oxyde d'alumine / carbone dur / EPDM.  
 Moteur 2900 tours/minute (*Service continu*) - Isolation classe F - Protection IP 54.  
 Ipsotherme et condensateur intégrés sur version monophasée.  
**Moteur triphasé haut rendement IE3 à partir de 0,75 kW.**  
 Température du liquide de : - 15°C à + 110°C.  
 Température ambiante jusqu'à + 40°C.  
 Pression finale maximum admissible dans le corps de pompe : 10 bar.  
 Hauteur d'aspiration maxi : 7 mètres.

Référence	MOTEUR			m³/h l/min	0	2.25	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	Débit maxi en m³/h	Pression en bars	
	Tension	kW	A		0	37.5	50	58.3	66.6	75	83.3	100	116	133		Mini	Maxi
<b>MXHM 406</b>	230	1.50	9.2	H m	68.5	63	60	58	56	53.5	51	44	35	23	8	2.3	6.8
<b>MXH 406</b>	400		3.6														

Référence	MOTEUR			m³/h l/min	0	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Débit maxi en m³/h	Pression en bars	
	Tension	kW	A		0	83.3	100	116	133	150	166	183	200	216		Mini	Maxi
<b>MXH 805</b>	400	1.80	4.8	H m	60	54	52	49.5	47	43.5	39.5	35	29.5	24	13	2.4	6

## SIGMA Pompe pour surpresseur, livrée seule (pour remplacement)



Pompe multicellulaire horizontale en acier inoxydable au chrome-nickel (AISI 304).  
 Pompe autoamorçante jusqu'à 2 m.  
 Construction compacte et robuste, raccordement pompe moteur monobloc avec pieds d'appui.  
 Corps de pompe en inox 304.  
 Bouchon de remplissage et vidange au milieu de la pompe, accessible de tous les côtés.  
 Isolation classe F. Protection **IP 55**.  
 Approvisionnement en eau. Pour des liquides propres, sans particules abrasives, non agressifs pour l'acier inoxydable.  
 Pompe universelle polyvalente, pour applications domestiques, industrielles, jardinage et irrigation.  
 Température du liquide jusqu'à + 35°C.  
 Température ambiante jusqu'à + 45°C.  
 Hauteur d'aspiration maxi : 7 mètres (autoamorçante jusqu'à - 2 m).  
 Pression mini 1.8 bars  
 Pression maxi 9.1 bars

Référence	MOTEUR			Asp. F	Ref. F	m³/h l/min	0	1.5	3	4.5	6	7	8	9	10	11
	Tension	kW	A				0	25	50	75	100	116	133	150	166.6	183.3
<b>SIGMA 306T</b>	400	2.20	5.1	1"1/4	1"1/4	H m	78	77	75	70	63	56	48	38	28	16
<b>SIGMA 307T</b>							91	90	86	79	70	65	54	42	32	18

## NGXM 2-80 ELEV Pompe autoamorçante

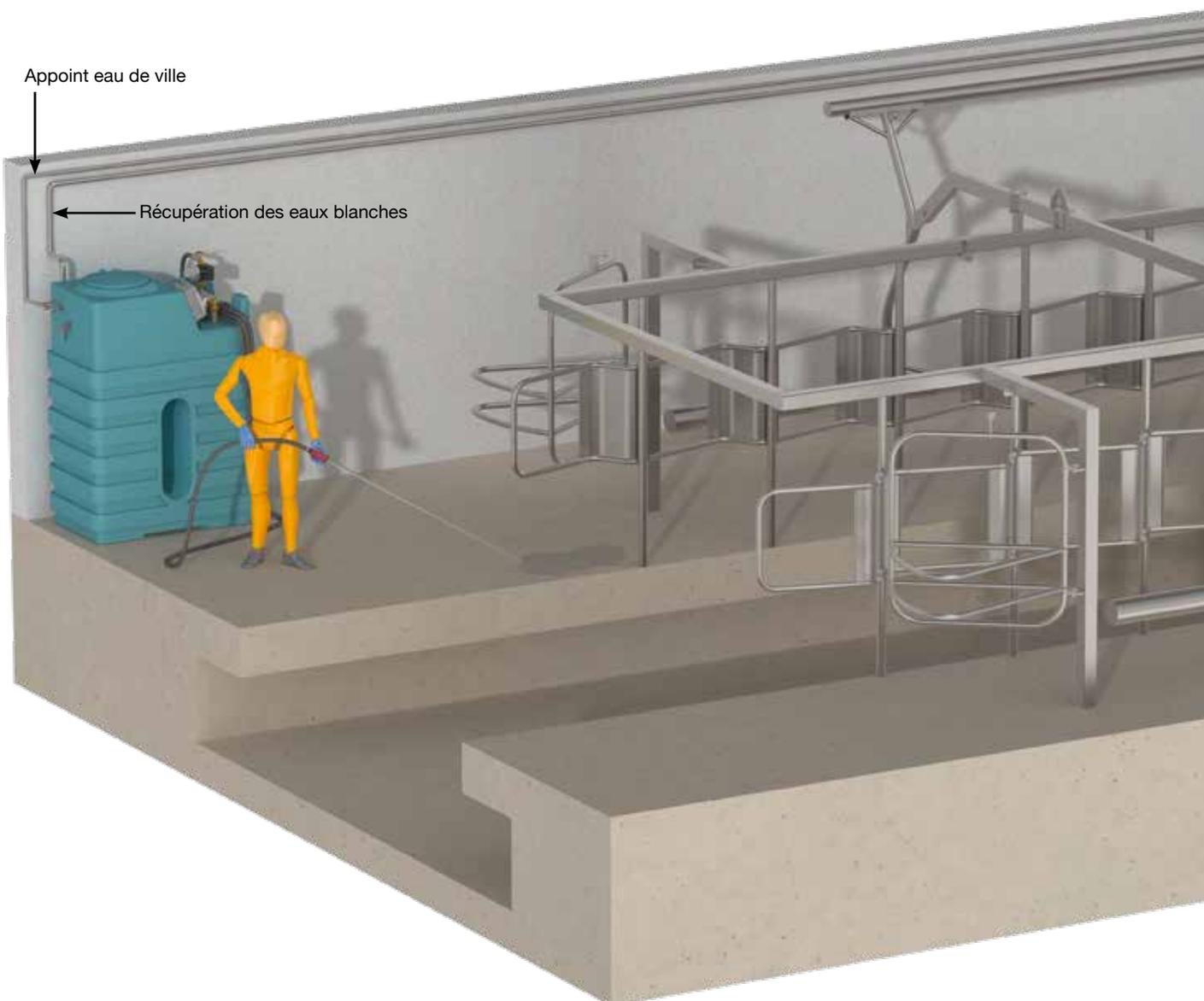


Pompe autoamorçante à jet avec éjecteur incorporé. Pour utilisation dans le milieu de l'élevage.  
 Corps de pompe et couvercle de corps en inox 304. Turbine, diffuseur et éjecteur en NORYL.  
 Arbre et visserie en inox 316. Garniture mécanique en carbure/carbure/FPM.  
 Moteur 2800 tours/minute (*Service continu*) - Isolation classe F - Protection IP 54 - Ipsotherme et condensateur intégrés. Température du liquide de : 0°C à + 35°C. Température ambiante jusqu'à + 40°C.  
 Pression finale maximum admissible dans le corps de pompe : 8 bars. Hauteur d'aspiration maxi : 9 mètres.

Référence	MOTEUR			Asp.	Ref.	m³/h l/min	0	0.3	1	2	2.4	3	3.2
	Tension	kW	A				0	5	16.6	33.3	40	50	53.3
<b>NGXM 2-80 ELEV</b>	230	0.65	3.8	1"	1"	H m	46.8	43	35.2	26.7	23.9	20.2	19.1
<b>NGX 2-80 ELEV</b>	400		1.6										

## Principe d'utilisation

Retrouvez l'ensemble de ces produits dans notre tarif général.



KSDT - CALPEDA (Doc). Document non contractuel et non définitif, soumis à modifications. Calpeda France se donne le droit à toute rectification concernant la présente documentation.



**Calpeda Pompes**

19, rue de la Communauté - 44140 LE BIGNON

Tél. 02 40 03 13 30 - email : [info@calpeda.fr](mailto:info@calpeda.fr) - [www.calpeda.fr](http://www.calpeda.fr)

SAS au capital de 1 030 000 € - RCS Nantes B 322 698 093 - Siret 322 698 093 00059 - Code NAF 4669B - N° TVA intra communautaire : FR50322698 093



water passion