



SHA 260

Solehebeanlage



- **korrosionsbeständig**
- geeignet für alle größeren, handelsüblichen Enthärtungsanlagen bei großen Förderhöhen

Die SHA 260 dient zur Förderung von Sole aus Wasserenthärtungsanlagen bei Installation unterhalb der Rückstauenebene und/oder bei fehlendem Ablaufanschluss zur Kanalisation. Die beste Lösung bei größeren Enthärtungsanlagen und bei großen Förderhöhen.

PRODUKTVORTEILE

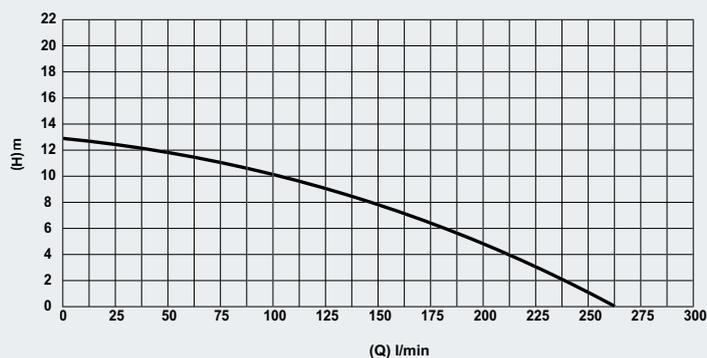
- unversell einsetzbar für alle handelsüblichen Enthärtungsanlagen
- korrosionsbeständige Pumpe aus Kunststoff (Polyamid)
- inkl. Schaltgerät mit Alarmkontakt
- steckerfertig

ANSCHLÜSSE

- **Regeneration:** 8 mm (wahlweise 10 mm und 12 mm als Zubehör im Lieferumfang) mit Systemtrennung
- **Druckanschluss:** 1 1/4"

Typ	Beschreibung	Art.Nr.
SHA 260	Solehebeanlage	C600002307

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	260 l/min
max. Förderhöhe	13 m
Spannung	230V - 50Hz
Motorleistung	0,75 kW
Fördermedium	Sole + Kaltwasser, Salzgehalt ca. 27%
Pumpengehäuse und Laufrad	Kunststoff PA (Polyamid)
inkl. Rückschlagventil	Ø 1 1/4"
Tankvolumen	20 l
Kabellänge	3 m mit Schutzkontakt-Stecker
Maße (B x H x T)	ca. 500 x 500 x 250 mm
Gewicht	15 kg