SPÉCIAL ÉLEVAGE

KSDT

Fabriqué en France

KIT DE RÉCUPÉRATION DES EAUX BLANCHES AVEC SURPRESSEUR DE LAVAGE

calpeda®

Rev.2606

KSDT Kit de récupération des eaux blanches avec surpresseur de lavage

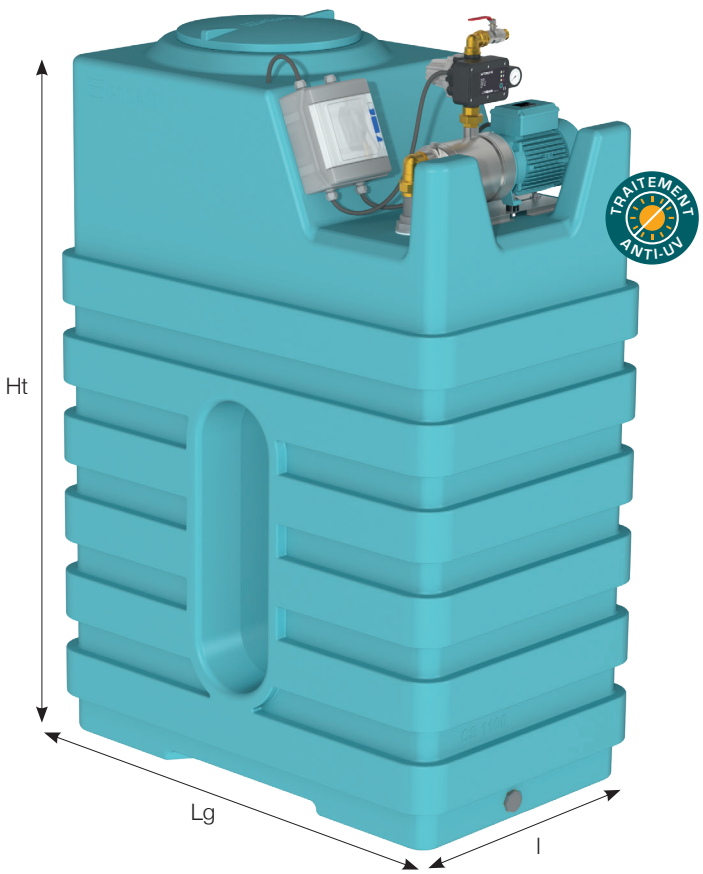
La station de lavage **KSDT** est un système complet destiné au lavage de la salle de traite et du bâtiment d'élevage. Avec une pompe tout inox, elle assure un nettoyage efficace avec un niveau d'usure mécanique minimum. La station de lavage **KSDT** peut être associée à un kit de tri des eaux de la machine à traire, ce qui permet d'économiser des centaines de litres d'eau par jour grâce à la réutilisation des solutions de lavage et de rinçage provenant du programmateur de lavage. Pas besoin de réservoir d'eau sur l'exploitation laitière, la station de lavage **KSDT** est équipée d'un réservoir intégré d'une capacité de 600 ou 1 100 litres. Un appoint du réseau d'eau de ville automatique est toujours possible grace à l'option kit de remplissage **KRSDT**. La station de lavage **KSDT** est de conception simple, facile à installer et d'autant plus simple à utiliser associée à l'option lance-pompier **KTL**.

LES + PRODUIT

- Fonctionnement simple
- Pompe de surpression tout inox
- Réserve intégrée
- Ensemble compact

Ensemble livré complet prêt à poser comprenant :
- 1 réservoir de stockage d'une capacité de **600 ou 1 100 litres utiles**.
- 1 châssis inox
- 1 pompe de surpression inox
- 1 **IDROMAT** avec manomètre
- 1 coffret de protection
- 1 protection manque d'eau par flotteur
- 1 aspiration en PVC équipée d'un clapet de pied / crépine
- **Marche/arrêt automatique**

Prévoir une alimentation électrique en tri + neutre pour version triphasé.



KSDT1100 MXH406 ID

Kit équipé de la pompe MXH(M) 406

Référence	Capacité cuve en litres	MOTEUR			Ref.	m³/h	0	3	4	5	6	7	8	Dimensions en mm			Poids kg
		Tension	kW	A	mâle	l/min	0	50	66.6	83.3	100	116.6	133	Lg	l	Ht	
KSDT600 MXHM406 ID	600	230	1.50	9.2	3/4"	H m	69	60	56	51	44	35	23	1 240	770	1 300	76
KSDT1100 MXHM406 ID	1 100															1 900	97
KSDT600 MXH406 ID	600	400	1.50	3.6			69	60	56	51	44	35	23			1 300	77
KSDT1100 MXH406 ID	1 100															1 900	98

Kit équipé de la pompe MXH 805

Référence	Capacité cuve en litres	MOTEUR			Ref.	m³/h	0	5	6	7	9	11	13	Dimensions en mm			Poids kg
		Tension	kW	A	mâle	l/min	0	83.3	100	116.6	150	183	216	Lg	l	Ht	
KSDT600 MXH805 ID	600	400*	1.80	4.3	3/4"	H m	60	54	52	49.5	43.5	35	24	1240	770	1 300	78
KSDT1100 MXH805 ID	1 100															1 900	99

*Version monophasée sur demande.

Kit équipé de la pompe MXH 409

Référence	Capacité cuve en litres	MOTEUR			Ref.	m³/h	0	3	4	5	6	7	8	Dimensions en mm			Poids kg
		Tension	kW	A	mâle	l/min	0	50	66.6	83.3	100	116	133	Lg	l	Ht	
KSDT600 MXH409 ID	600	400	2.20	5.3	3/4"	H m	103.5	91.5	85.1	77.2	67	53.6	36.5	1240	770	1300	70
KSDT1100 MXH409 ID	1 100	400	2.20	5.3			103.5	91.5	85.1	77.2	67	53.6	36.5	1240	770	1900	98

ACCESSOIRES **pour kit salle de traite (en option)**

1

Kit de remplissage avec trop-plein pour KSDT comprenant :
- 1 robinet à flotteur 1"
- 1 vanne d'isolement 1"
- 1 passage de paroi + raccords 1"

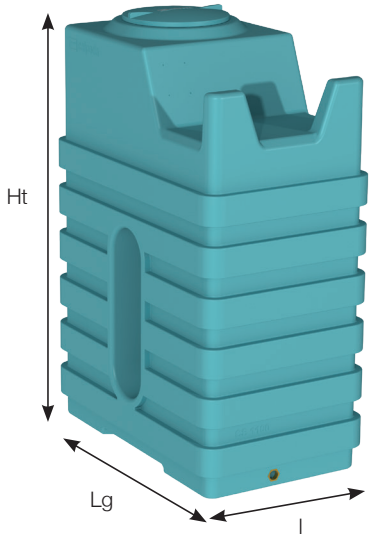
Référence KRSDT

2

Lance pompier type douchette éclateur laiton D19mm + couronne de 20 m de tuyau pour kit KSDT.
Diamètre 19 mm - PN25.
Débit max 5,5 m³/h.
Livré avec raccord laiton femelle 3/4".

Référence KTL

Cuve en polypropylène très résistant avec un dessin étudié pour protéger la pompe contre d'éventuels chocs et une forme ergonomique pour faciliter le rangement du tuyau d'arrosage.



Cuve de stockage aérienne (pour surpresseur de lavage).

Référence	Contenance en litres	Dimensions en mm		
		Longueur (Lg)	largeur (l)	Hauteur (Ht)
CS600	600	1 240	770	1 185
CS1100	1 100	1240	770	1 785

KSDT Surpresseur de lavage pour réutilisation des eaux blanches

KSDT MXH406 ID

Ensemble livré complet prêt à poser comprenant :
- 1 châssis inox
- 1 pompe de surpression inox
- 1 **IDROMAT** avec manomètre (*page 284*)
- 1 coffret de protection
- 1 protection manque d'eau par flotteur
- **Marche/arrêt automatique**

⚠ Prévoir une alimentation électrique en tri + neutre pour version triphasé.

Kit équipé de la pompe MXH(M) 406

Code	Référence	MOTEUR			Asp.	m³/h	0	3	4	5	6	7	8	Dimension en mm		
		Tension	kW	A	Fem.	l/min	0	50	66.6	83.3	100	116.6	133	Lg	l	Ht
FF9300404110	KSDT MXHM406 ID	230	1.50	9.2	1"1/4	H m	69	60	56	51	44	35	23	600	320	670
FF9300404050	KSDT MXH406 ID	400	1.50	3.6	1"1/4											

Kit équipé de la pompe MXH 409

Code	Référence	MOTEUR			Asp.	m³/h	0	3	4	5	6	7	8	Dimension en mm		
		Tension	kW	A	Fem.	l/min	0	50	66.6	83.3	100	116	133	Lg	l	Ht
FF9300404080	KSDT MXH409 ID	400	2.20	5.3	1"1/4	H m	103.5	91.5	85.1	77.2	67	53.6	36.5	600	320	670

Kit équipé de la pompe MXH 805

Code	Référence	MOTEUR			Asp.	m³/h	0	5	6	7	9	11	13	Dimension en mm		
		Tension	kW	A	Fem.	l/min	0	83.3	100	116.6	150	183	216	Lg	l	Ht
FF9300404700	KSDT MXH805 ID	400	1.80	4.3	1"1/2	H m	60	54	52	49.5	43.5	35	24	600	320	670

*Version monophasée sur demande.

MXH **Pompe pour surpresseur, livrée seule** *(pour remplacement)*

Pompe multicellulaire horizontale monobloc en acier inoxydable au chrome nickel.
Pour liquides propres, sans particules abrasives, non agressifs.
Corps de pompe, corps d'étages et turbines en inox 304. Arbre en inox 303.
Garniture mécanique en oxyde d'alumine / carbone dur / EPDM.
Moteur 2900 tours/minute *(Service continu)* - Isolation classe F - Protection IP 54.
Ipsotherme et condensateur intégrés sur version monophasée.
Moteur triphasé haut rendement IE3 à partir de 0,75 kW.
Température du liquide de : - 15°C à + 110°C.
Température ambiante jusqu'à + 40°C.
Pression finale maximum admissible dans le corps de pompe : 10 bar.
Hauteur d'aspiration maxi : 7 mètres.

Référence	MOTEUR			m³/h	0	2.25	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	Débit maxi en m³/h	Pression en bars	
	Tension	kW	A	l/min	0	37.5	50	58.3	66.6	75	83.3	100	116	133		Mini	Maxi
MXHM 406	230	1.50	9.2	H m	68.5	63	60	58	56	53.5	51	44	35	23	8	2.3	6.8
MXH 406	400		3.6														

Référence	MOTEUR			m³/h	0	2.25	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	Débit maxi en m³/h	Pression en bars	
	Tension	kW	A	l/min	0	37.5	50	58.3	66.6	75	83.3	100	116	133		Mini	Maxi
MXH 409	400	2.20	5.3	H m	103.5	95.6	91.5	88.4	85.1	81.3	77.2	67	53.6	36.5	8	3.7	9.5

Référence	MOTEUR			m³/h	0	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Débit maxi en m³/h	Pression en bars	
	Tension	kW	A	l/min	0	83.3	100	116	133	150	166	183	200	216		Mini	Maxi
MXH 805	400	1.80	4.8	H m	60	54	52	49.5	47	43.5	39.5	35	29.5	24	13	2.4	6

NGXM 2-80 ELEV **Pompe autoamorçante**

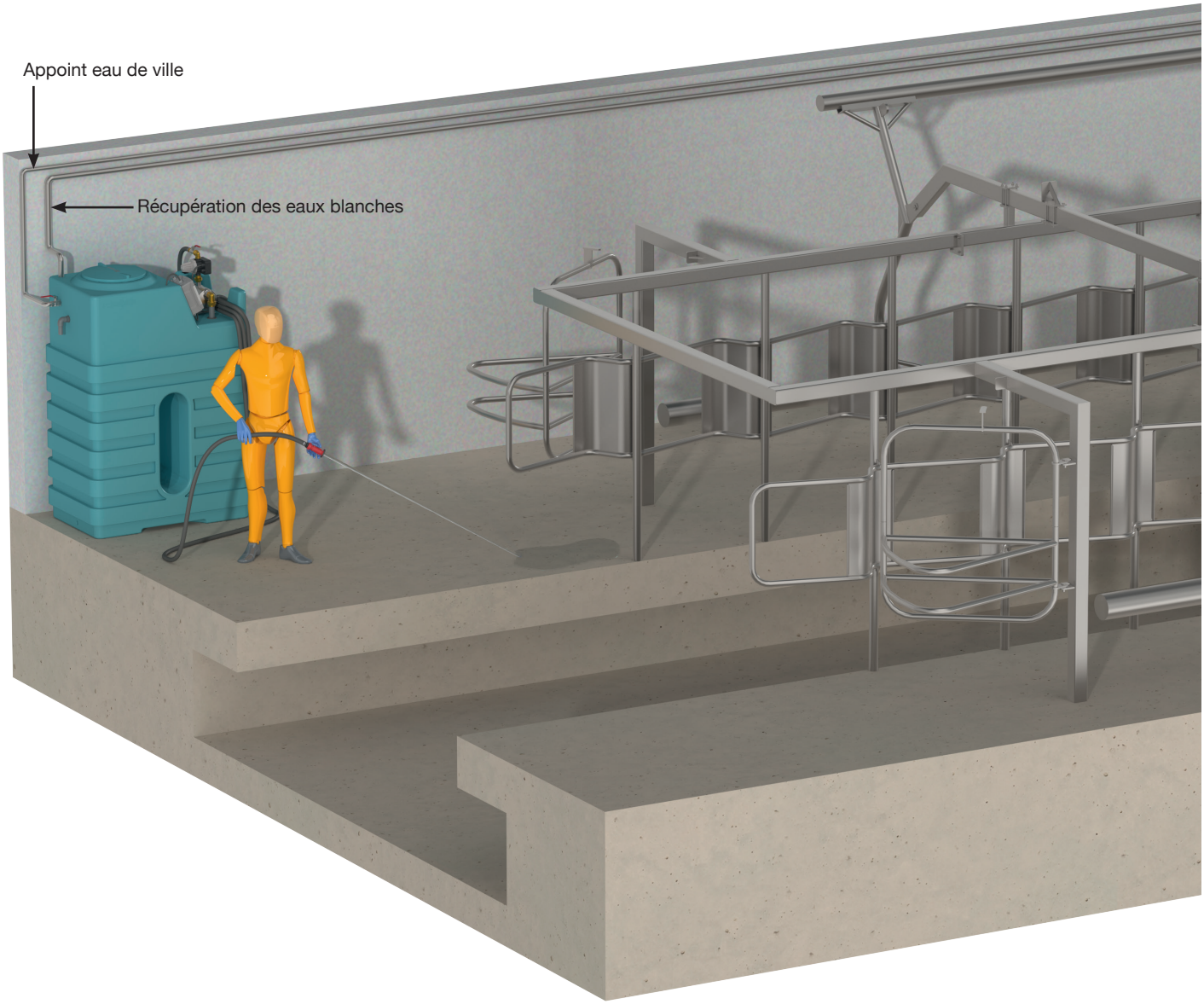
Pompe autoamorçante à jet avec éjecteur incorporé. Pour utilisation dans le milieu de l'élevage.
Corps de pompe et couvercle de corps en inox 304. Turbine, diffuseur et éjecteur en NORYL.
Arbre et visserie en inox 316. Garniture mécanique en carbure/carbure/FPM.
Moteur 2800 tours/minute *(Service continu)* - Isolation classe F - Protection IP 54 - Ipsotherme et condensateur intégrés. Température du liquide de : 0°C à + 35°C. Température ambiante jusqu'à + 40°C.
Pression finale maximum admissible dans le corps de pompe : 8 bars. Hauteur d'aspiration maxi : 9 mètres.

Référence	MOTEUR			Asp.	Ref.	m³/h	0	0.3	1	2	2.4	3	3.2
	Tension	kW	A	Femelle		l/min	0	5	16.6	33.3	40	50	53.3
NGXM 2-80 ELEV	230	0.65	3.8	1"	1"	H m	46.8	43	35.2	26.7	23.9	20.2	19.1
NGX 2-80 ELEV	400		1.6										

KSDT Kit de récupération des eaux blanches avec surpresseur de lavage

Principe d'utilisation

Retrouvez l'ensemble de ces produits dans notre tarif général.



KSDT - CALPEDA (Doc). Document non contractuel et non définitif, soumis à modifications. Calpeda France se donne le droit à toute rectification concernant la présente documentation.

Calpeda Pompes
19, rue de la Communauté - 44140 LE BIGNON
Tél. 02 40 03 13 30 - email : info@calpeda.fr - www.calpeda.com/fr

SAS au capital de 1 030 000 € - RCS Nantes B 322 698 093 - Siret 322 698 093 00059 - Code NAF 4669B - N° TVA intra communautaire : FR50322698 093

water passion