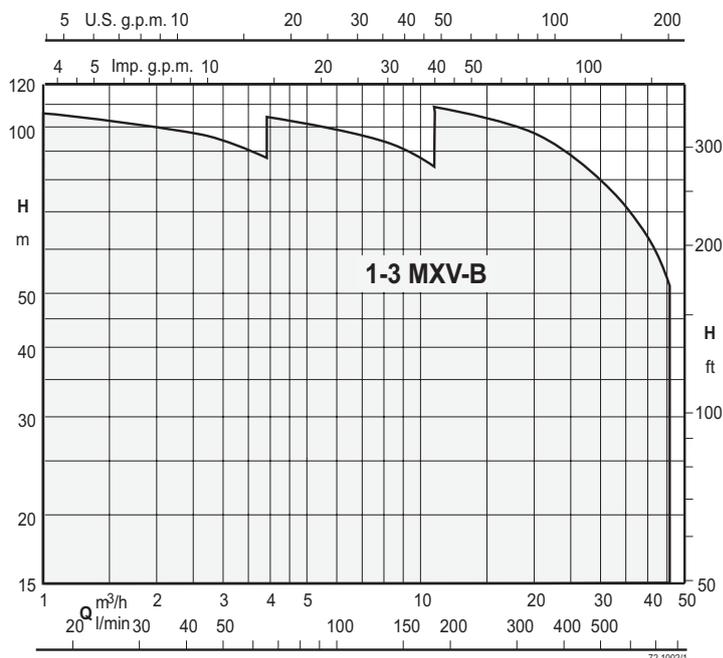


Druckerhöhungsanlage mit 1 bis 3 mehrstufigen, vertikalen Edelstahlpumpen mit fester oder variabler Drehzahl (Frequenzumrichter)



Kennfeld



Druckerhöhungsanlagen mit variabler Drehzahl und EASYMAT

BS1-3V Anlagen mit 1 bis 3 Pumpen mit variabler Drehzahl und EASYMAT. Je nach Wasserverbrauch wird eine oder mehrere Pumpen mit variabler Drehzahl aktiviert, um die benötigte Wassermenge mit dem eingestellten Druck zu gewährleisten.

Druckerhöhungsanlagen mit variabler Drehzahl und EASYMAT

BS2V 2-Pumpen-Aggregate mit variabler Drehzahl und EASYMAT. Je nach Wasserverbrauch wird eine oder mehrere Pumpen mit variabler Drehzahl aktiviert, um die benötigte Wassermenge mit dem eingestellten Druck zu gewährleisten.

Drehzahlregelte Pumpenanlagen mit I-WALL

BS2V Druckerhöhungsanlagen mit 2 drehzahlregelten Pumpen mit I-WALL. Je nach Wasserverbrauch wird eine oder mehrere Pumpen mit variabler Drehzahl aktiviert, um die benötigte Wassermenge mit dem eingestellten Druck zu gewährleisten.

Ausführung

Automatische Wasserversorgungsanlage bestehend aus 2 bis 3 mehrstufigen vertikal Edelstahlpumpen, mit Rückflussverhinderer und Kugelhahn auf der Saugseite und Kugelhahn und Rückschlagventil auf der Druckseite. Verteiler auf der Saug- und Druckseite aus Edelstahl AISI 304 für Anlagen mit 2 oder 3 Pumpen. Anschlussmöglichkeit G1 Zoll für die Montage von zylindrischen Membranbehältern

Einsatzgebiete

Zur Wasserversorgung von zivilen und industriellen Gebäude. Als Drucksteigerungsanlage zur Erhöhung des Wasserdrucks (örtliche Vorschriften sind zu beachten).

Motoren

2-polige Induktionsmotoren, 50 Hz, $n \approx 2900$ U/min.
Drehstrom: 230/400V $\pm 10\%$
ausgelegt für den Betrieb mit einem Wechselrichter;
Wechselstrom: 230V $\pm 10\%$ (auf Anfrage)
Isolationsklasse F.
Schutzklasse IP 54
Ausführung nach IEC 60034.
Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage.

Druckbehälter auf Anfrage

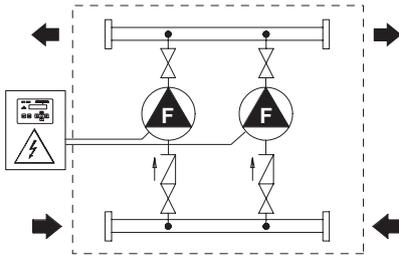
Bei der Installation ist der druckseitige Anschluss an einen Membran- oder Druckbehälter anzuschließen. Die empfohlenen Größen sind in der nachfolgenden Tabelle beschrieben.

BSF
2 oder 3 Pumpen mit fester Drehzahl

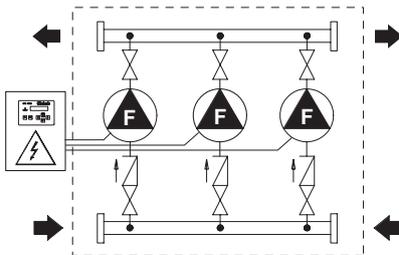
Aufbau

Automatische Druckerhöhungsanlage bestehend aus 2 oder 3 Pumpen auf gemeinsamer Grundplatte montiert, einschließlich Absperrventilen auf der Druckseite und saugseitigen Rückflussverhinderern, inklusive Druckschalter, Manometer und Schaltgerät. Auf Anfrage mit 100 bis 1000 Liter Membranbehälter erhältlich.

BS 2F
2 pompe a velocità fissa



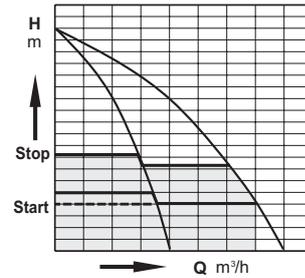
BS 3F
3 pompe a velocità fissa



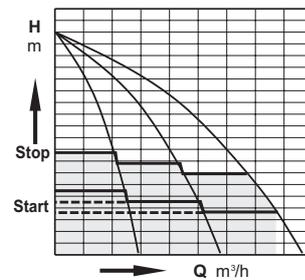
Funktion

Die Schaltanlage mit integrierter Elektronik regelt die automatische Zu- und Abschaltung der über die mit Druckschalter gesteuerten Pumpen. Die Pumpen werden kaskadenförmig und wechselseitig geschaltet. Sicherheitsabschaltung bei fehlendem Luftvordruck im Membranbehälter (patentiert). Die Pumpen arbeiten in Kaskade, mit Signal von den Druckschaltern.

BS 2F
2 pompe a velocità fissa



BS 3F
3 pompe a velocità fissa



BSV
2-6 drehzahlgeregelte Pumpen (mit Frequenzumrichter)

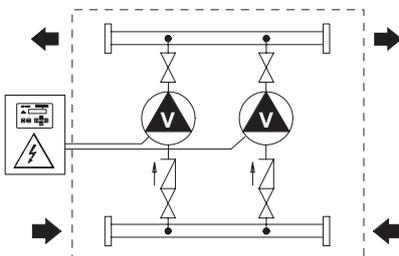
Aufbau

Automatische Druckerhöhungsanlage mit über Frequenzumrichter drehzahlgeregelten Pumpen (1 bis 6 Stück) auf gemeinsamer Grundplatte, fertig verrohrt mit Saug- und Drucksammler, Absperr- und Rückschlagventilen, Druckschalter, Manometer und Schaltanlage. Membrandruckbehälter 20 l auf Anfrage.

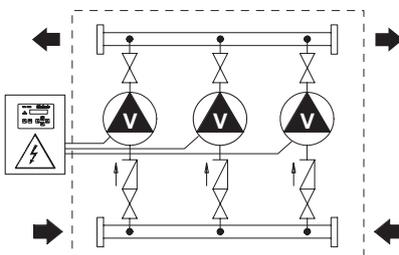
Funktion

Schaltanlage mit integrierter Elektronik steuert den Betrieb der Pumpen und den Wechsel bei jedem Neustart. Kaskadenbetrieb mit Signal vom Drucksensor.

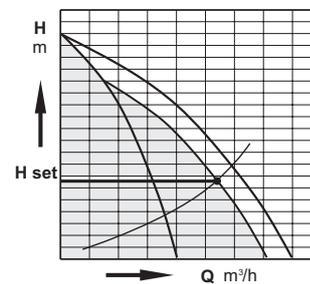
BS 2V
2 pompe a velocità variabile



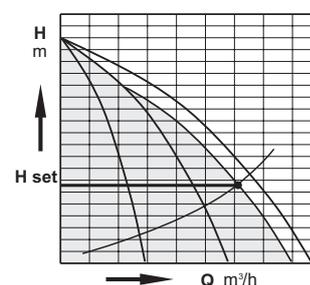
BS 3V
3 pompe a velocità variabile



BS 2V
2 pompe a velocità variabile



BS 3V
3 pompe a velocità variabile



Druckerhöhungsanlagen mit fester Drehzahl

Neue Schaltanlagen für Pumpen mit konstanter Drehzahl.

Neue elektronische Steuerung für Druckerhöhungsanlagen mit integriertem Mikroprozessor zur Kontrolle der Pumpenfunktionen. Der Mikroprozessor sorgt für die kontinuierliche Überwachung der Betriebszustände der Pumpen und regelt diese je nach Anforderung ohne aufwendige zusätzliche Schaltelemente in der Steuerung.

Im Einzelnen:

- - startet die Pumpen im „Kaskadenbetrieb“ in Abhängigkeit vom Wasserbedarf
- - Pumpenwechsel nach jedem Neuanlauf
- - verzögert er den Start der zweiten oder dritten Pumpe bei einem Ausfall des ersten Druckschalters oder nach Netzausfall
- - verhindert Pumpenstart bei Wasserschlägen
- - Alarmmeldung bei einem Ausfall des Druckschalters 1
- - Alarmmeldung bei Luftmangel im Membranbehälter
- - stoppt die Pumpe bei fehlendem Luftpolster

Beste Verständlichkeit aller Anzeigen

An der Vorderseite der Steuerung kann der Status der Anlage durch folgenden Anzeigen auf dem Display abgelesen werden:

- - Spannung vorhanden (Power On)
- - Wassermangel
- - Störung
- - Betrieb (je Pumpe)
- - Überlast (je Pumpe)
- - Pumpe im Automatikbetrieb (je Pumpe)
- - Pumpenstop (je Pumpe)

Einfachste Bedienung

Mit dem Bedienfeld der Elektronikarte können folgende Befehle ausgeführt werden:

- - Taste AUT-STOP (1 pro Pumpe)
- - Taste MAN (1 pro Pumpe)
- - Taste RESET

Optionale Fernsteuerung

Das RA 100 Panel ermöglicht den Anschluss eines externen optischen oder akustischen Alarms.

Schaltgerät für Anlagen mit bis zu 6 Pumpen

Die Elektronikarte MPS 6000 (Multi Pumps System) wird bei Druckerhöhungsanlagen mit bis zu 6 Pumpen mit konstanter Drehzahl eingesetzt und ermöglicht eine einfache Einstellung der Solldrücke.

Automatische Luftdruckregelung für Druckbehälter

Die Steueranlage wird ergänzt durch mikroprozessorgesteuerte Systeme für die automatische Luftzufuhr der Druckbehälter mittels eines Kompressors oder eines Magnetventils.

Funktion

Bei Anlagen mit bis zu drei Pumpen werden diese bei Druckabfall über Druckschalter kaskadenförmig zu- und abgeschaltet. Der Pumpenwechsel wird durch den Mikroprozessor gesteuert.

Bei Anlagen von 4 bis 6 Pumpen werden diese alle durch Mikroprozessor und einem Drucksensor geregelt.



Drehzahleregelte Druckerhöhungsanlagen mit EASYMAT

EASYMAT für Druckerhöhungsanlagen mit variabler Drehzahl.

Frequenzgesteuertes System mit variabler Drehzahl für die Druckregelung in Haushalts- und Wohnanlagen.

Das System hält einen konstanten Druck im System aufrecht und steuert das Ein- und Ausschalten der Pumpe entsprechend den Anforderungen der Verbraucher.

Beste Verständlichkeit aller Anzeigen

EASYMAT ist ausgestattet mit einem Bedienfeld sowie einem Display, das die Einstellung und Überwachung einer Vielzahl von Systemparametern ermöglicht. 2 Tasten dienen zum Navigieren innerhalb der verschiedenen Betriebsparameter. Gleichzeitig können Sie sich mit den Tasten durch die Einstellungs-menüs bewegen und die verschiedenen Optionen auswählen.

Das zentrale LCD-Display gibt einen einfachen Überblick über Systemstatus und Betriebsparameter.

Die Symbole im oberen und unteren Bereich im Display dienen zur Signalisierung von Fehlermeldungen und Anzeige des Betriebszustandes.

Die 4 Einstelltasten dienen zum Aufrufen und Wechseln zwischen Einstellungs-menüs und zum Starten und Stoppen der Pumpe. Die Symbole helfen, die Funktionen der einzelnen Tasten schnell zu erkennen.

Mit diesen 4 Einstell- und 2 Navigationstasten können alle Einstellungen und Betriebsparameter verwaltet werden, ohne dass ein weiteres Eingabegerät oder ein Computer erforderlich ist.

Funktion

Je nach Wasserverbrauch wird eine oder mehrere Pumpen mit variabler Drehzahl aktiviert, um die benötigte Wassermenge mit dem eingestellten Druck zu gewährleisten.

Der Easymat wird an der Druckleitung befestigt und ist dank seines (patentierten) Kupplungs- und Kühlsystems einfach zu montieren sowie kompakt in seiner Größe.

Der Easymat wird komplett mit Drucksensor geliefert. Anschluss G 1/4" und 1.5 m Kabel.

Schützt die Pumpe:

- - vor Trockenlauf
- - vor Betrieb mit geschlossenen Ventilen
- - vor Überlastung des Motors
- Gegen Über- oder Unterspannungen im Stromversorgungsnetz

Leiser Betrieb

drehzahleregelte Motoren und langsamschließende Rückschlagventile, sorgen für einen besonders geräuscharmen Betrieb.

Lange Lebensdauer der Pumpen

Durch den gleichzeitig reduzierten Verschleiß aufgrund der geringen Drehzahl erhöht sich die Lebensdauer aller mechanischen Komponenten deutlich.

Weniger Energieverbrauch

Durch die automatische Anpassung der Leistung je nach aktuellen Bedarf wird der Energiebedarf deutlich reduziert.

Keine großen Druckbehälter erforderlich

Durch die Verwendung von Frequenzumrichtern ist die Installation großvolumiger Pufferbehälter nicht mehr erforderlich. Auch bei hohen Förderleistungen wird nur eine geringe Anzahl 20l-Behälter benötigt.



Konstantdruckregelung

Das System hält bei wechselndem Wasserbedarf den Betriebsdruck konstant. Der Betriebsdruck kann vom Anwender je nach Bedarf eingestellt werden.



Konstantdrehzahl

Das System arbeitet mit einer voreingestellten festen Drehzahl, die der Anwender nach Bedarf wählen und variieren kann.



Drehzahlregelte Pumpenanlage mit EASYMAT2

EASYMAT2 für Pumpenanlagen mit variabler Drehzahl.

Frequenzgesteuertes System mit variabler Drehzahl für die Druckregelung in Haushalts- und Wohnanlagen.

Das System hält einen konstanten Druck im System aufrecht und steuert das Ein- und Ausschalten der Pumpe entsprechend den Anforderungen der Verbraucher.

Beste Verständlichkeit aller Anzeigen

EASYMAT2 ist mit einer Pumpensteuerung ausgestattet, die die Einstellung und Überwachung einer Vielzahl von Systemparametern ermöglicht.

2 Tasten dienen zum Navigieren innerhalb der verschiedenen Betriebsparameter. Gleichzeitig können Sie sich mit den Tasten durch die Einstellungs-menüs bewegen und die verschiedenen Optionen auswählen.

Das zentrale LCD-Display gibt einen einfachen Überblick über Systemstatus und Betriebsparameter.

Die Symbole oben und unten im LCD-Display erklären die Funktionsweise des EASYMAT2 und informieren über den Zustand des Systems.

Funktion

Je nach Wasserverbrauch wird eine oder mehrere Pumpen mit variabler Drehzahl aktiviert, um die benötigte Wassermenge mit dem eingestellten Druck zu gewährleisten.

Schützt die Pumpe:

- - vor Trockenlauf
- - vor Überlastung des Motors
- Gegen Über- oder Unterspannungen im Stromversorgungsnetz

Leiser Betrieb

drehzahlregelte Motoren und langsamschließende Rückschlagventile, sorgen für einen besonders geräuscharmen Betrieb.

Lange Lebensdauer der Pumpen

Durch den gleichzeitig reduzierten Verschleiß aufgrund der geringen Drehzahl erhöht sich die Lebensdauer aller mechanischen Komponenten deutlich.

Weniger Energieverbrauch

Durch die automatische Anpassung der Leistung je nach aktuellem Bedarf wird der Energiebedarf deutlich reduziert.

Keine großen Druckbehälter erforderlich

Durch die Verwendung von Frequenzumrichtern ist die Installation großvolumiger Pufferbehälter nicht mehr erforderlich. Auch bei hohen Förderleistungen wird nur eine geringe Anzahl 20l-Behälter benötigt.



Konstantdruckregelung

Das System hält bei wechselndem Wasserbedarf den Betriebsdruck konstant. Der Betriebsdruck kann vom Anwender je nach Bedarf eingestellt werden.



Konstantdrehzahl

Das System arbeitet mit einer voreingestellten festen Drehzahl, die der Anwender nach Bedarf wählen und variieren kann.



Drehzahlregelte Anlagen mit I-WALL

I-WALL für Pumpenaggregate mit variabler Drehzahl.

Frequenzgesteuertes System mit variabler Drehzahl für die Druckregelung in Haushalts- und Wohnanlagen.

Das System hält einen konstanten Druck im System aufrecht und steuert das Ein- und Ausschalten der Pumpe entsprechend den Anforderungen der Verbraucher.

Beste Verständlichkeit aller Anzeigen

Der WALL ist mit einem Steuerungssystem ausgestattet, das die Einstellung und Überwachung aller Systemparametern ermöglicht.

Die 4 Einstelltasten dienen zum Aufrufen und Wechseln der Einstellungsmenüs und zum Starten und Stoppen der Pumpe. Die Symbole helfen, die Funktion der einzelnen Tasten zu verstehen. Mit diesen 4 Tasten und 2 Navigationstasten können alle Einstellungen und Betriebsparameter verwaltet werden, ohne dass ein weiteres Bedienfeld oder ein Computer benötigt wird.

Schützt die Pumpe:

- - vor Trockenlauf
- - vor Überlastung des Motors
- Gegen Über- oder Unterspannungen im Stromversorgungsnetz

Funktion

Je nach Wasserverbrauch wird eine oder mehrere Pumpen mit variabler Drehzahl aktiviert, um die benötigte Wassermenge mit dem eingestellten Druck zu gewährleisten.

Leiser Betrieb

drehzahlregelte Motoren und langsamschließende Rückschlagventile, sorgen für einen besonders geräuscharmen Betrieb.

Lange Lebensdauer der Pumpen

Durch den gleichzeitig reduzierten Verschleiß aufgrund der geringen Drehzahl erhöht sich die Lebensdauer aller mechanischen Komponenten deutlich.

Weniger Energieverbrauch

Durch die automatische Anpassung der Leistung je nach aktuellen Bedarf wird der Energiebedarf deutlich reduziert.

Keine großen Druckbehälter erforderlich

Durch die Verwendung von Frequenzumrichtern ist die Installation großvolumiger Pufferbehälter nicht mehr erforderlich. Auch bei hohen Förderleistungen wird nur eine geringe Anzahl 20l-Behälter benötigt.



Konstantdruckregelung

Das System hält bei wechselndem Wasserbedarf den Betriebsdruck konstant. Der Betriebsdruck kann vom Anwender je nach Bedarf eingestellt werden.

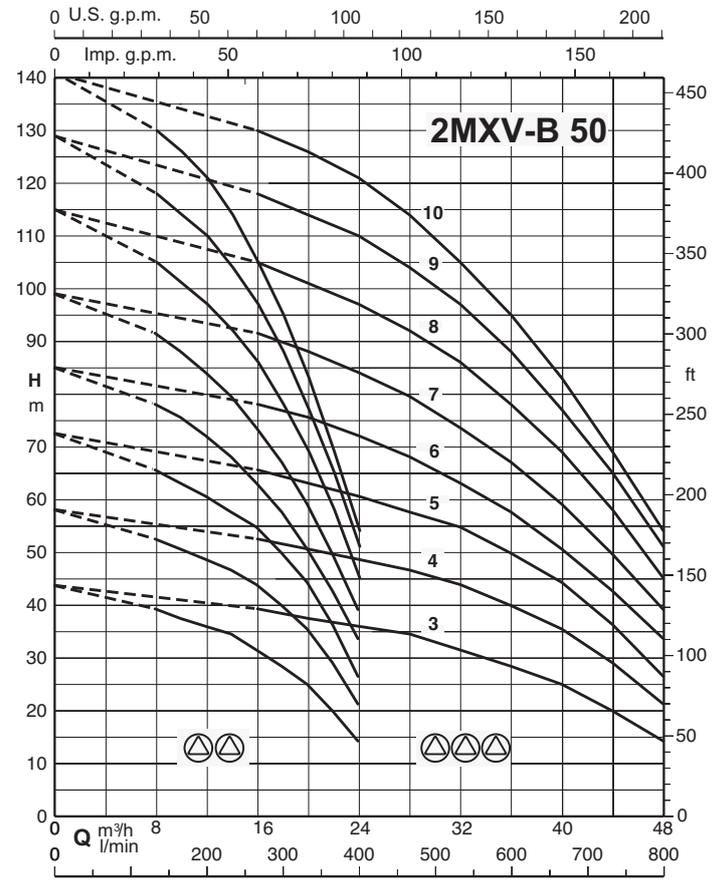
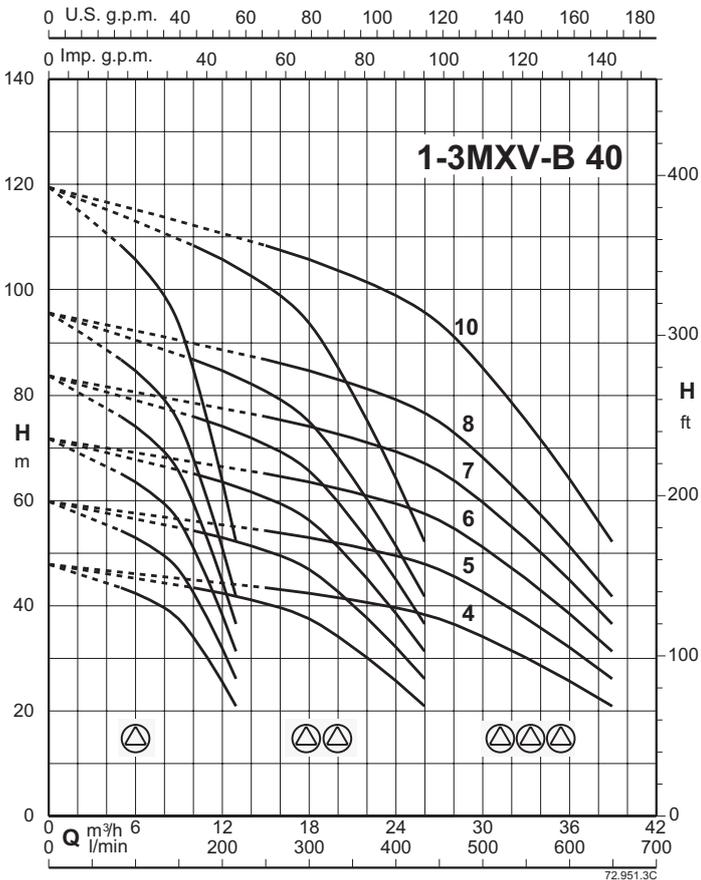
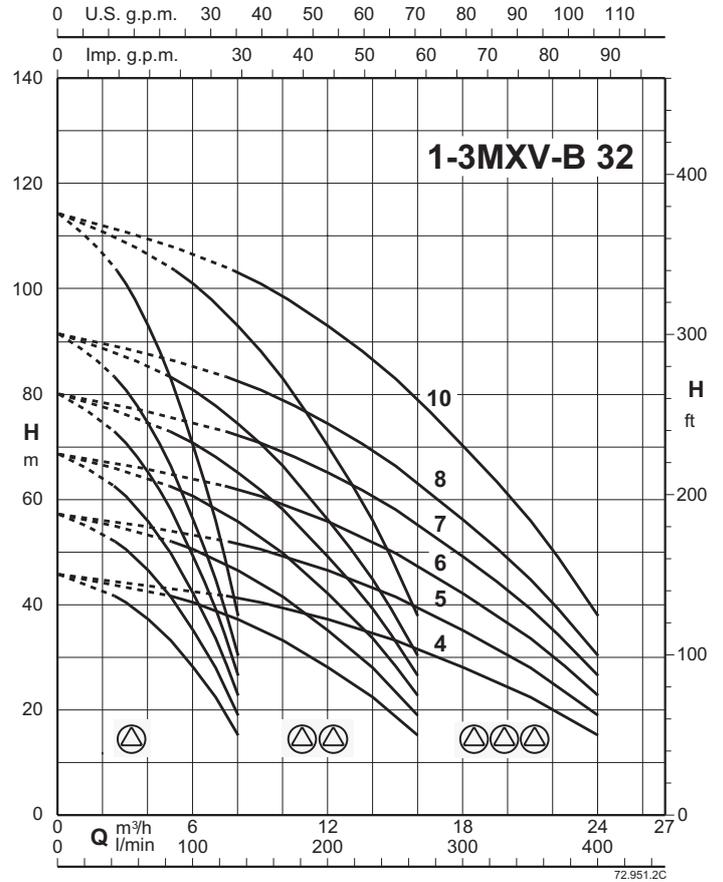
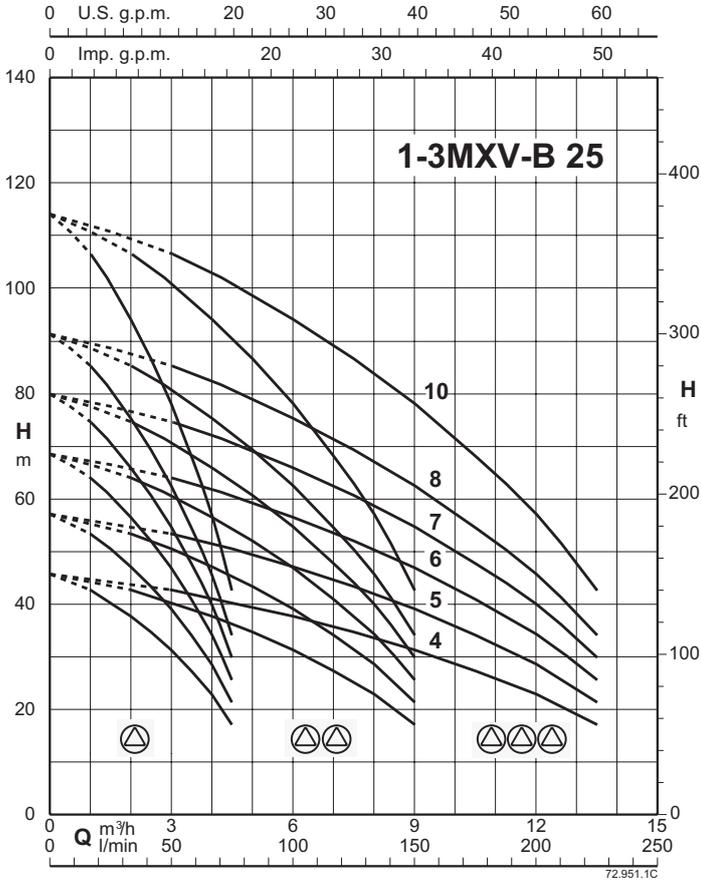


Modus "Feste Drehzahl"

In dieser Betriebsart arbeitet das System mit einer konstanten Drehzahl. Diese kann entweder vom Anwender innerhalb eines vorgegebenen Bereichs gewählt werden, oder die Ansteuerung kann ebenfalls durch ein externes Signal erfolgen.



Kennlinien



Drehzahlgeregelte Druckerhöhungsanlagen mit EASYMAT

BSM1V ...-EMT

Modell	P2
	kW
BSM1V 1 MXV-B 25-304 O-EMT	0.75
BSM1V 1 MXV-B 25-305 O-EMT	0.75
BSM1V 1 MXV-B 25-306 O-EMT	1.1
BSM1V 1 MXV-B 25-307 O-EMT	1.1
BSM1V 1 MXV-B 25-308 O-EMT	1.5
BSM1V 1 MXV-B 25-310 O-EMT	1.5
BSM1V 1 MXV-B 32-504 O-EMT	1.1
BSM1V 1 MXV-B 32-505 O-EMT	1.1
BSM1V 1 MXV-B 32-506 O-EMT	1.5
BSM1V 1 MXV-B 32-507 O-EMT	1.5
BSM1V 1 MXV-B 32-508 O-EMT	2.2
BSM1V 1 MXV-B 32-510 O-EMT	2.2
BSM1V 1 MXV-B 40-904 O-EMT	1.5
BSM1V 1 MXV-B 40-905 O-EMT	2.2
BSM1V 1 MXV-B 40-906 O-EMT	2.2

BSM2V ...-EMT

Modell	P2
	kW
BSM2V 2 MXV-B 25-304 O-EMT	0.75 X2
BSM2V 2 MXV-B 25-305 O-EMT	0.75 X2
BSM2V 2 MXV-B 25-306 O-EMT	1.1 X2
BSM2V 2 MXV-B 25-307 O-EMT	1.1 X2
BSM2V 2 MXV-B 25-308 O-EMT	1.5 X2
BSM2V 2 MXV-B 25-310 O-EMT	1.5 X2
BSM2V 2 MXV-B 32-504 O-EMT	1.1 X2
BSM2V 2 MXV-B 32-505 O-EMT	1.1 X2
BSM2V 2 MXV-B 32-506 O-EMT	1.5 X2
BSM2V 2 MXV-B 32-507 O-EMT	1.5 X2
BSM2V 2 MXV-B 32-508 O-EMT	2.2 X2
BSM2V 2 MXV-B 32-510 O-EMT	2.2 X2
BSM2V 2 MXV-B 40-904 O-EMT	1.5 X2
BSM2V 2 MXV-B 40-905 O-EMT	2,2 X2
BSM2V 2 MXV-B 40-906 O-EMT	2.2 X2

BSM3V ...-EMT

Modell	P2
	kW
BSM3V 3 MXV-B 25-304 O-EMT	0.75 X3
BSM3V 3 MXV-B 25-305 O-EMT	0.75 X3
BSM3V 3 MXV-B 25-306 O-EMT	1.1 X3
BSM3V 3 MXV-B 25-307 O-EMT	1.1 X3
BSM3V 3 MXV-B 25-308 O-EMT	1.5 X3
BSM3V 3 MXV-B 25-310 O-EMT	1.5 X3
BSM3V 3 MXV-B 32-504 O-EMT	1.1 X3
BSM3V 3 MXV-B 32-505 O-EMT	1.1 X3
BSM3V 3 MXV-B 32-506 O-EMT	1.5 X3
BSM3V 3 MXV-B 32-507 O-EMT	1.5 X3
BSM3V 3 MXV-B 32-508 O-EMT	2.2 X3
BSM3V 3 MXV-B 32-510 O-EMT	2.2 X3
BSM3V 3 MXV-B 40-904 O-EMT	1.5 X3
BSM3V 3 MXV-B 40-905 O-EMT	2.2 X3
BSM3V 3 MXV-B 40-906 O-EMT	2.2 X3

Drehzahlgeregelte Pumpenanlage mit EASYMAT2

BSM2V ...-EMT2

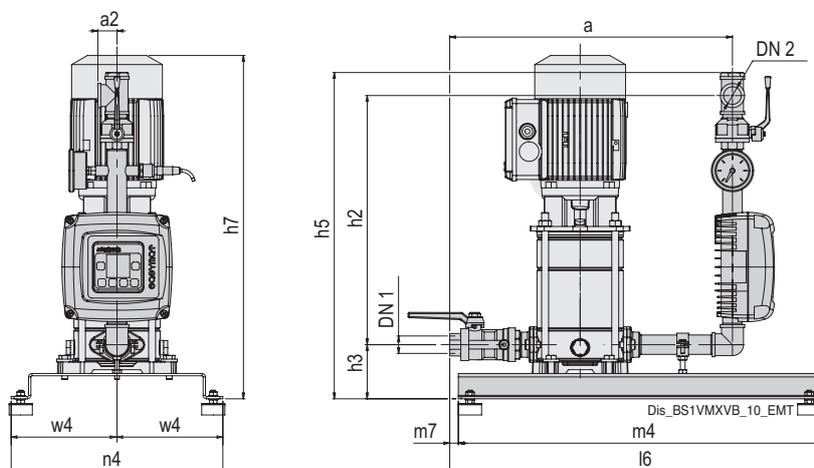
Modell	P2
	kW
BSM2V 2 MXV-B 25-304 O-EMT2	0.75 X2
BSM2V 2 MXV-B 25-305 O-EMT2	0.75 X2
BSM2V 2 MXV-B 25-306 O-EMT2	1.1 X2
BSM2V 2 MXV-B 25-307 O-EMT2	1.1 X2
BSM2V 2 MXV-B 25-308 O-EMT2	1.5 X2
BSM2V 2 MXV-B 25-310 O-EMT2	1.5 X2
BSM2V 2 MXV-B 32-504 O-EMT2	1.1 X2
BSM2V 2 MXV-B 32-505 O-EMT2	1.1 X2
BSM2V 2 MXV-B 32-506 O-EMT2	1.5 X2
BSM2V 2 MXV-B 32-507 O-EMT2	1.5 X2
BSM2V 2 MXV-B 32-508 O-EMT2	2.2 X2
BSM2V 2 MXV-B 32-510 O-EMT2	2.2 X2
BSM2V 2 MXV-B 40-904 O-EMT2	1.5 X2
BSM2V 2 MXV-B 40-905 O-EMT2	2.2 X2
BSM2V 2 MXV-B 40-906 O-EMT2	2.2 X2

Drehzahlgeregelte Anlagen mit I-WALL

BS2V ...-WALL

Modell	P2
	kW
BS2V 2 MXV-B 25-304 O-WALL	0.75 X2
BS2V 2 MXV-B 25-305 O-WALL	0.75 X2
BS2V 2 MXV-B 25-306 O-WALL	1.1 X2
BS2V 2 MXV-B 25-307 O-WALL	1.1 X2
BS2V 2 MXV-B 25-308 O-WALL	1.5 X2
BS2V 2 MXV-B 25-310 O-WALL	1.5 X2
BS2V 2 MXV-B 32-504 O-WALL	1.1 X2
BS2V 2 MXV-B 32-505 O-WALL	1.1 X2
BS2V 2 MXV-B 32-506 O-WALL	1.5 X2
BS2V 2 MXV-B 32-507 O-WALL	1.5 X2
BS2V 2 MXV-B 32-508 O-WALL	2.2 X2
BS2V 2 MXV-B 32-510 O-WALL	2.2 X2
BS2V 2 MXV-B 40-904 O-WALL	1.5 X2
BS2V 2 MXV-B 40-905 O-WALL	2.2 X2
BS2V 2 MXV-B 40-906 O-WALL	2.2 X2
BS2V 2 MXV-B 40-907 O-WALL	3 X2
BS2V 2 MXV-B 40-908 O-WALL	3 X2
BS2V 2 MXV-B 40-910 O-WALL	3.7 X2
BS2V 2 MXV-B 50-1503 O-WALL	2.2 X2
BS2V 2 MXV-B 50-1504 O-WALL	3 X2
BS2V 2 MXV-B 50-1505 O-WALL	4 X2
BS2V 2 MXV-B 50-1506 O-WALL	5.5 X2
BS2V 2 MXV-B 50-1507 O-WALL	5.5 X2

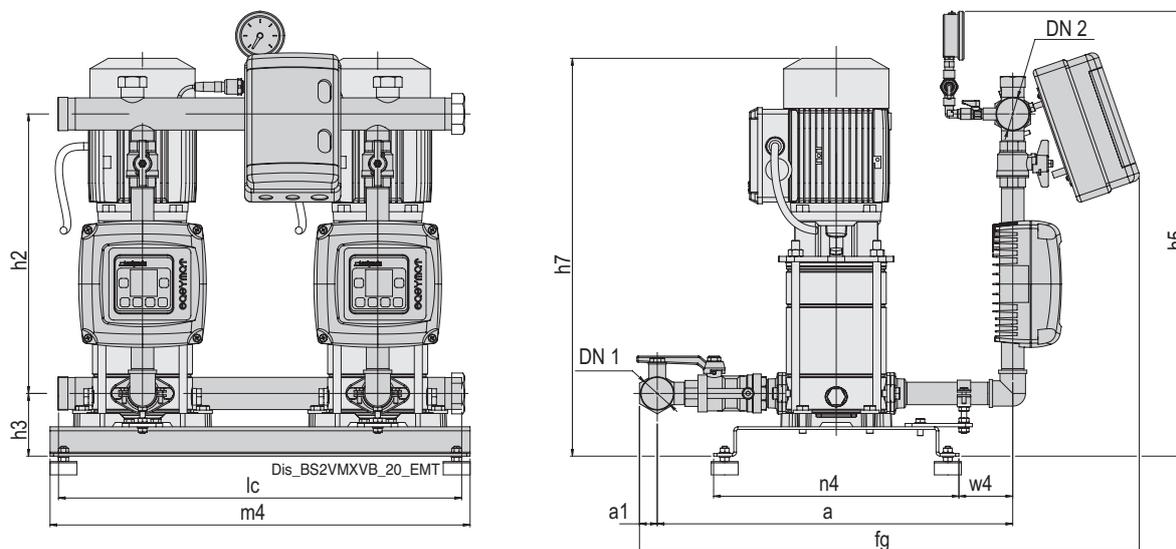
Abmessung und Gewicht



TYP	Verteilerrohre		mm										Kg Gewicht
	DN1	DN2	a	a2	h2	h3	h5	h7	l9	m4	n4	w4	
BSM1V 1 MXV-B 25-304 O-EMT	G 1	G 1	488	33	433	94	567	597	640	625	365	183	29
BSM1V 1 MXV-B 25-305 O-EMT	G 1	G 1	488	33	433	94	567	621	640	625	365	183	30.4
BSM1V 1 MXV-B 25-306 O-EMT	G 1	G 1	488	33	433	94	567	645	640	625	365	183	32.5
BSM1V 1 MXV-B 25-307 O-EMT	G 1	G 1	488	33	433	94	567	669	640	625	365	183	34
BSM1V 1 MXV-B 25-308 O-EMT	G 1	G 1	488	33	433	94	567	693	640	625	365	183	35.3
BSM1V 1 MXV-B 25-310 O-EMT	G 1	G 1	488	33	433	94	567	741	640	625	365	183	37.6
BSM1V 1 MXV-B 32-504 O-EMT	G 1 1/4	G 1 1/4	528	45	463	94	617	597	662	625	365	183	34
BSM1V 1 MXV-B 32-505 O-EMT	G 1 1/4	G 1 1/4	528	45	463	94	617	621	662	625	365	183	34.6
BSM1V 1 MXV-B 32-506 O-EMT	G 1 1/4	G 1 1/4	528	45	463	94	617	645	662	625	365	183	36
BSM1V 1 MXV-B 32-507 O-EMT	G 1 1/4	G 1 1/4	528	45	463	94	617	669	662	625	365	183	37.9
BSM1V 1 MXV-B 32-508 O-EMT	G 1 1/4	G 1 1/4	528	45	463	94	617	733	662	625	365	183	48
BSM1V 1 MXV-B 32-510 O-EMT	G 1 1/4	G 1 1/4	528	45	463	94	617	781	662	625	365	183	49.5
BSM1V 1 MXV-B 40-904 O-EMT	G 1 1/2	G 1 1/2	590	46.5	547	94	734	65	712	625	365	183	40
BSM1V 1 MXV-B 40-905 O-EMT	G 1 1/2	G 1 1/2	590	46.5	547	94	734	715	712	625	365	183	44
BSM1V 1 MXV-B 40-906 O-EMT	G 1 1/2	G 1 1/2	590	46.5	547	94	734	745	712	625	365	183	54.5

Unverbindliche Maße sind bei der Bestellung zu prüfen
Vibrationsschutzkit wird serienmäßig montiert geliefert

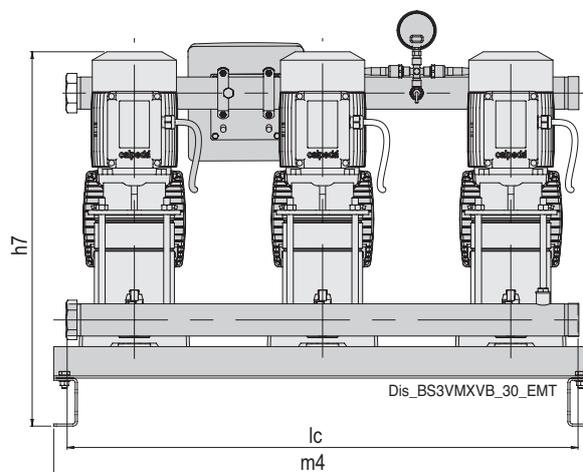
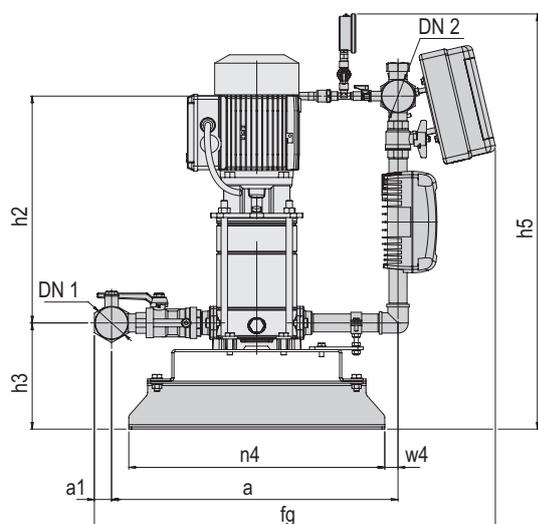
Abmessung und Gewicht



TYP	Verteilerrohre		mm											Kg Gewicht
	DN1	DN2	a	a1	fG	h2	h3	h5	h7	lc	m4	n4	w4	
BSM2V 2 MXV-B 25-304 O-EMT	G 1 1/2	G 1 1/2	529	26.5	744	420	94	667	597	600	625	365	80	70.4
BSM2V 2 MXV-B 25-305 O-EMT	G 1 1/2	G 1 1/2	529	26.5	744	420	94	667	621	600	625	365	80	71.3
BSM2V 2 MXV-B 25-306 O-EMT	G 1 1/2	G 1 1/2	529	26.5	744	420	94	667	645	600	625	365	80	81
BSM2V 2 MXV-B 25-307 O-EMT	G 1 1/2	G 1 1/2	529	26.5	744	420	94	667	669	600	625	365	80	81.6
BSM2V 2 MXV-B 25-308 O-EMT	G 1 1/2	G 1 1/2	529	26.5	744	420	94	667	693	600	625	365	80	82.4
BSM2V 2 MXV-B 25-310 O-EMT	G 1 1/2	G 1 1/2	529	26.5	744	420	94	667	741	600	625	365	80	85.4
BSM2V 2 MXV-B 32-504 O-EMT	G 2	G 2	571	32	795	443	94	690	597	600	625	365	97	80.6
BSM2V 2 MXV-B 32-505 O-EMT	G 2	G 2	571	32	795	443	94	690	621	600	625	365	97	78.9
BSM2V 2 MXV-B 32-506 O-EMT	G 2	G 2	571	32	795	443	94	690	645	600	625	365	97	86.7
BSM2V 2 MXV-B 32-507 O-EMT	G 2	G 2	571	32	795	443	94	690	669	600	625	365	97	89.5
BSM2V 2 MXV-B 32-508 O-EMT	G 2	G 2	571	32	795	443	94	690	733	600	625	365	97	92.7
BSM2V 2 MXV-B 32-510 O-EMT	G 2	G 2	571	32	795	443	94	690	781	600	625	365	97	94.6
BSM2V 2 MXV-B 40-904 O-EMT	G 2 1/2	G 2 1/2	645	40	900	479	124	757	645	600	625	365	114	93.5
BSM2V 2 MXV-B 40-905 O-EMT	G 2 1/2	G 2 1/2	645	40	900	479	124	757	715	600	625	365	114	99.7
BSM2V 2 MXV-B 40-906 O-EMT	G 2 1/2	G 2 1/2	645	40	900	479	124	757	745	600	625	365	114	102.8

Unverbindliche Maße sind bei der Bestellung zu prüfen
Vibrationsschutzkit wird serienmäßig montiert geliefert

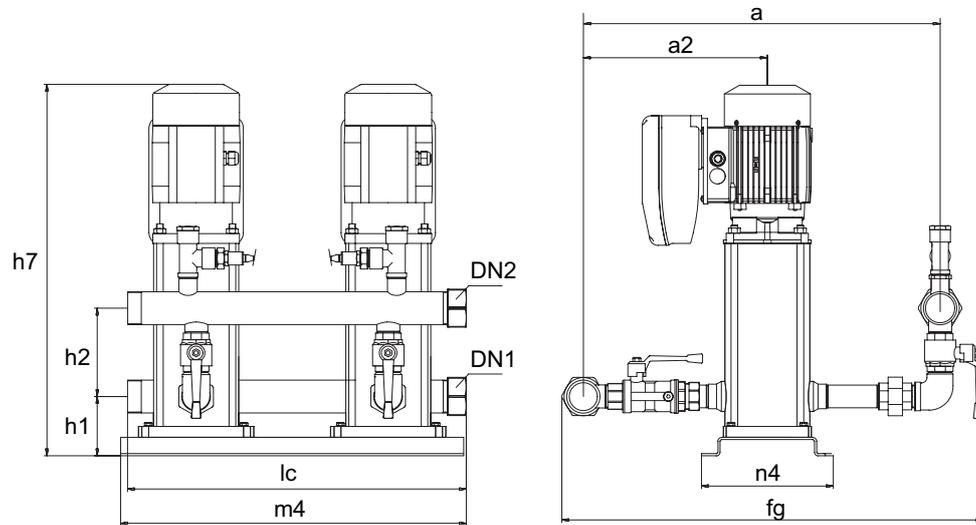
Abmessung und Gewicht



TYP	Verteilerrohre		mm											Kg
	DN1	DN2	a	a1	fG	h2	h3	h5	h7	lc	m4	n4	w4	Gewicht
BSM3V 3 MXV-B 25-304 O-EMT	G 2	G 2	533	32	746	423	199	776	702	950	1000	476	25	-
BSM3V 3 MXV-B 25-305 O-EMT	G 2	G 2	533	32	746	423	199	776	726	950	1000	476	25	116.4
BSM3V 3 MXV-B 25-306 O-EMT	G 2	G 2	533	32	746	423	199	776	750	950	1000	476	25	-
BSM3V 3 MXV-B 25-307 O-EMT	G 2	G 2	533	32	746	423	199	776	774	950	1000	476	25	-
BSM3V 3 MXV-B 25-308 O-EMT	G 2	G 2	533	32	746	423	199	776	798	950	1000	476	25	-
BSM3V 3 MXV-B 25-310 O-EMT	G 2	G 2	533	32	746	423	199	776	846	950	1000	476	25	-
BSM3V 3 MXV-B 32-504 O-EMT	G 2 1/2	G 2 1/2	579	40	814	451	199	803	702	950	1000	476	42	-
BSM3V 3 MXV-B 32-505 O-EMT	G 2 1/2	G 2 1/2	579	40	814	451	199	803	726	950	1000	476	42	-
BSM3V 3 MXV-B 32-506 O-EMT	G 2 1/2	G 2 1/2	579	40	814	451	199	803	750	950	1000	476	42	-
BSM3V 3 MXV-B 32-507 O-EMT	G 2 1/2	G 2 1/2	579	40	814	451	199	803	774	950	1000	476	42	-
BSM3V 3 MXV-B 32-508 O-EMT	G 2 1/2	G 2 1/2	579	40	814	451	199	803	838	950	1000	476	42	-
BSM3V 3 MXV-B 32-510 O-EMT	G 2 1/2	G 2 1/2	579	40	814	451	199	803	886	950	1000	476	42	153
BSM3V 3 MXV-B 40-904 O-EMT	G 3	G 3	746	48	908	485	229	868	750	950	1000	476	59	150
BSM3V 3 MXV-B 40-905 O-EMT	G 3	G 3	746	48	908	485	229	868	820	950	1000	476	59	-
BSM3V 3 MXV-B 40-906 O-EMT	G 3	G 3	746	48	908	485	229	868	850	950	1000	476	59	166

Unverbindliche Maße sind bei der Bestellung zu prüfen

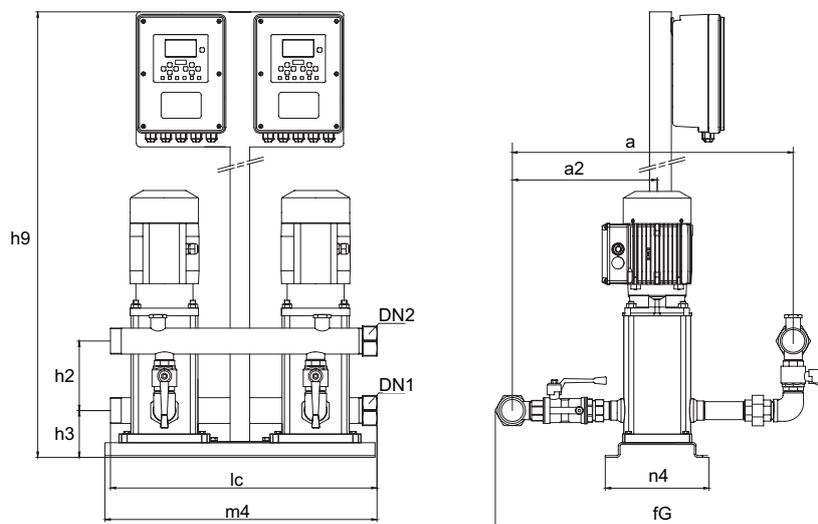
Abmessung und Gewicht



TYP	Verteilerrohre		mm									Kg
	DN1	DN2	a	a2	fG	h1	h2	h7	lc	m4	n4	Gewicht
BSM2V 2 MXV-B 25-304 O-EMT2	G 2	G 1 1/2	647	315	700	109	169	597	600	625	240	-
BSM2V 2 MXV-B 25-305 O-EMT2	G 2	G 1 1/2	647	315	700	109	169	621	600	625	240	-
BSM2V 2 MXV-B 25-306 O-EMT2	G 2	G 1 1/2	647	315	700	109	169	645	600	625	240	-
BSM2V 2 MXV-B 25-307 O-EMT2	G 2	G 1 1/2	647	315	700	109	169	669	600	625	240	-
BSM2V 2 MXV-B 25-308 O-EMT2	G 2	G 1 1/2	647	315	700	118	169	693	600	625	365	-
BSM2V 2 MXV-B 25-310 O-EMT2	G 2	G 1 1/2	647	315	700	118	169	741	600	625	365	-
BSM2V 2 MXV-B 32-504 O-EMT2	G 2	G 2	683	345	748	118	188	597	600	625	365	-
BSM2V 2 MXV-B 32-505 O-EMT2	G 2	G 2	683	345	748	118	188	621	600	625	365	-
BSM2V 2 MXV-B 32-506 O-EMT2	G 2	G 2	683	345	748	118	188	645	600	625	365	-
BSM2V 2 MXV-B 32-507 O-EMT2	G 2	G 2	683	345	748	118	188	669	600	625	365	-
BSM2V 2 MXV-B 32-508 O-EMT2	G 2	G 2	683	345	748	118	188	733	600	625	365	-
BSM2V 2 MXV-B 32-510 O-EMT2	G 2	G 2	683	345	748	118	188	781	600	625	365	-
BSM2V 2 MXV-B 40-904 O-EMT2	G 2 1/2	G 2 1/2	773	425	841	138	215	645	600	1000	365	-
BSM2V 2 MXV-B 40-905 O-EMT2	G 2 1/2	G 2 1/2	773	425	841	138	215	715	600	1000	365	-
BSM2V 2 MXV-B 40-906 O-EMT2	G 2 1/2	G 2 1/2	773	425	841	138	215	745	600	1000	365	102

Unverbindliche Maße sind bei der Bestellung zu prüfen

Abmessung und Gewicht



TYP	Verteilerrohre		mm									Kg
	DN1	DN2	a	a2	fG	h2	h3	h9	lc	m4	n4	Gewicht
BS2V 2 MXV-B 25-304 O-WALL	G 2	G 1 1/2	647	315	700	169	109	1384	600	625	240	-
BS2V 2 MXV-B 25-305 O-WALL	G 2	G 1 1/2	647	315	700	169	109	1384	600	625	240	-
BS2V 2 MXV-B 25-306 O-WALL	G 2	G 1 1/2	647	315	700	169	109	1384	600	625	240	-
BS2V 2 MXV-B 25-307 O-WALL	G 2	G 1 1/2	647	315	700	169	109	1384	600	625	240	-
BS2V 2 MXV-B 25-308 O-WALL	G 2	G 1 1/2	647	315	700	169	109	1384	600	625	240	-
BS2V 2 MXV-B 25-310 O-WALL	G 2	G 1 1/2	647	315	700	169	109	1384	600	625	240	-
BS2V 2 MXV-B 32-504 O-WALL	G 2	G 2	683	345	748	188	118	1393	600	625	365	-
BS2V 2 MXV-B 32-505 O-WALL	G 2	G 2	683	345	748	188	118	1393	600	625	365	-
BS2V 2 MXV-B 32-506 O-WALL	G 2	G 2	683	345	748	188	118	1393	600	625	365	-
BS2V 2 MXV-B 32-507 O-WALL	G 2	G 2	683	345	748	188	118	1393	600	625	365	100
BS2V 2 MXV-B 32-508 O-WALL	G 2	G 2	683	345	748	188	118	1393	600	625	365	122
BS2V 2 MXV-B 32-510 O-WALL	G 2	G 2	683	345	748	188	118	1393	600	625	365	-
BS2V 2 MXV-B 40-904 O-WALL	G 2 1/2	G 2 1/2	773	425	841	215	138	1393	600	1000	365	-
BS2V 2 MXV-B 40-905 O-WALL	G 2 1/2	G 2 1/2	773	425	841	215	138	1393	600	1000	365	-
BS2V 2 MXV-B 40-906 O-WALL	G 2 1/2	G 2 1/2	773	425	841	215	138	1393	600	1000	365	120
BS2V 2 MXV-B 40-907 O-WALL	G 2 1/2	G 2 1/2	773	425	841	215	138	1393	600	1000	365	-
BS2V 2 MXV-B 40-908 O-WALL	G 2 1/2	G 2 1/2	773	425	841	215	138	1393	600	1000	365	135
BS2V 2 MXV-B 40-910 O-WALL	G 2 1/2	G 2 1/2	773	425	841	215	138	1393	600	1000	365	-
BS2V 2 MXV-B 50-1503 O-WALL	G 3	G 3	793	479	888	148	148	1408	600	1000	406	-
BS2V 2 MXV-B 50-1504 O-WALL	G 3	G 3	793	479	888	148	148	1408	600	1000	406	-
BS2V 2 MXV-B 50-1505 O-WALL	G 3	G 3	793	479	888	148	148	1408	600	1000	406	-
BS2V 2 MXV-B 50-1506 O-WALL	G 3	G 3	793	479	888	148	148	1408	600	1000	406	-
BS2V 2 MXV-B 50-1507 O-WALL	G 3	G 3	793	479	888	148	148	1408	600	1000	406	-

Unverbindliche Maße sind bei der Bestellung zu prüfen