

**ARIAMAT AUTOMATISCHES BELÜFTUNGSSYSTEM**


ARIAMAT  
AR 300E  
AR 1000E  
AR 2000E  
Komplett mit  
Anschlüssen und 1m  
Polyethylenschlauch

**Werkstoffe**

Teile-Benennung	Werkstoffe
Winkel oben	Messing
Ventil	Messing
Gehäuse	Polycarbonat
Kugelventi	Gummi
Konische Fittings	Messing
Schlauch	Polyethylen

**Ausführung**

Das automatische Belüftungssystem ARIAMAT kontrolliert das Luftpolster in Windkesseln und ergänzt bei jedem Pumpvorgang die in das Wasser diffundierte Luft.

Diese Vorrichtung reduziert die Schalthäufigkeit der Pumpen und erhöht die Betriebssicherheit bei Wasserversorgungsanlagen.

**Funktion**

Die Funktionsweise des ARIAMAT ist in den Abbildungen 1-2-3-4 dargestellt.

Bei jedem Pumpvorgang wird durch ARIAMAT AR 300E, AR 1000E und AR 2000E ein Luftvolumen von 300, 1000 und 2000 cm<sup>3</sup> in den Kessel gespeist.

Für eine ordnungsgemäße Funktion ist ein Unterdruck auf der Saugseite der Pumpe erforderlich.

Für eine ordnungsgemäße Funktion ist ein Unterdruck auf der Saugseite der Pumpe erforderlich. Falls die Pumpe im Zulaufbetrieb arbeiten sollte, ist die Funktion nicht sichergestellt. In diesem Falle sollte ein künstlicher Druckverlust durch Schließen eines Ventiles bis zu dem Zeitpunkt erfolgen, bis der Wasserspiegel im ARIAMAT zu sinken beginnt.

Falls ein Unterdruck auf der Saugseite nicht sichergestellt werden kann, muss die Luftzufuhr über eine Kompressor und Füllstandselektroden erfolgen.

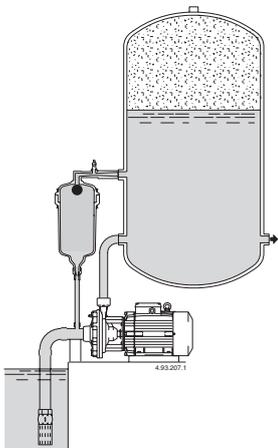
**Lieferumfang**

Bei der Lieferung von kompletten Wasserversorgungsanlagen mit Windkesseln ist der ARIAMAT üblicherweise vormontiert. Als separates Teil wird das Gerät wie folgt geliefert:

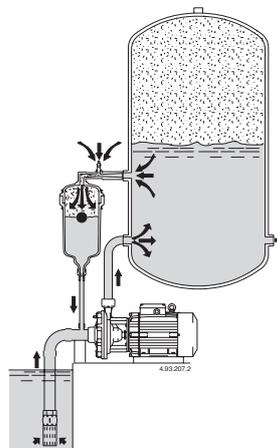
1 Stk. ARIAMAT mit montiertem oberem Winkel und Luftventil

1m Polyethylenschlauch mit Überwurfmutter und Fitting zur Montage an die Saugleitung

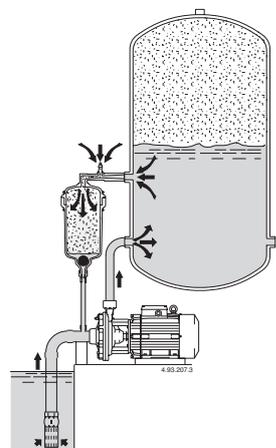
Druck in m	Behälterinhalt in Liter										
	100	200	300	400	500	750	1000	2000	3000	4000	5000
14/28	AR 300E					AR 1000E					AR 2000E
20/30	AR 300E				AR 1000E						AR 2000E
30/40	AR 300E			AR 1000E						AR 2000E	
35/55	AR 300E			AR 1000E						AR 2000E	
55/70	AR 300E		AR 1000E						AR 2000E		
75/95	AR 300E	AR 1000E				Der Einsatz eines Kompressors wird empfohlen					



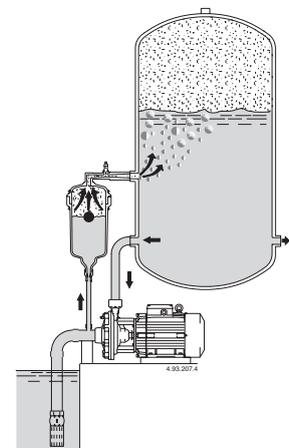
Nach dem Abschalten der Pumpe ist der ARIAMAT komplett mit Wasser gefüllt



Nach dem Start der Pumpe entsteht in der Saugleitung ein Unterdruck. Dadurch wird zusätzliches Wasser vom Kessel in das Gerät gedrückt und durch eine Venturi-Düse Luft angesaugt.



Der Wasserspiegel im ARIAMAT sinkt so weit ab, bis die Kugel den Zugang zur Saugleitung verschließt. Der ARIAMAT ist nun vollständig mit Luft gefüllt.



Nach dem Ausschalten der Pumpe fließt das Wasser vom Druckkessel über die Pumpe in den ARIAMAT und drückt die Luft in den Kessel.

## VENTILE



Rückschlagventil:

- VNR 1
- VNR 1 1/4
- VNR 1 1/2
- VNR 2

Fußventil:

- VDF 1
- VDF 1 1/4
- VDF 1 1/2
- VDF 2

## MANOMETER



Anschluss axial:

- MA 0-6
- MA 0-6 ABS

Anschluss radial:

- MR 0-10
- MR 0-12
- MR 0-16

## VERTEILER



Typ:

- RA5 H 92
- RA5 H 105
- Anschluss G1

## NIVEAUSONDEN



Typ:

- SL: 2 Sonden
- SLA: montierte Sonden
- Kabellänge auf Anfrage

Beispiel:

**SLA 30**

- SLA = Sonden inkl. Kabelanschluss
- 30 = Kabellänge 30 m

## SCHWIMMERSCHALTER



Typ:

- INTGALL (3 m, 5 m, 10 m Kabel)



Typ:

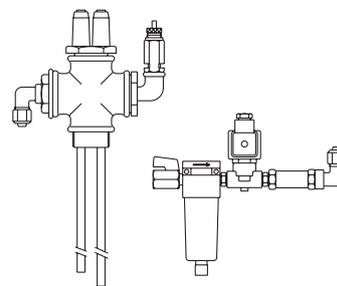
- INTGALL M (Kabel 5 m, 10 m, 20 m)



Typ:

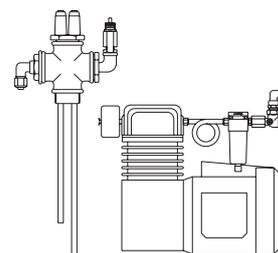
- INTGALL A (Kabel 5 m, 10 m)

## AUTOMATISCHES BELÜFTUNGSSYSTEM



Kit Niveauelektroden mit Magnetventil

## AUTOMATISCHES BELÜFTUNGSSYSTEM



Kit Niveauelektroden mit Kompressor

## FLEXIBLER SCHLAUCH



Pumpentyp	Ø x Länge
FP 1-630	G 1 x 630
FP 1-680	G 1 x 680

**VERTIKALER MEMBRANBEHÄLTER**


Typ:  
SS 24: Anschluss G1, Nenninhalt  
24 l  
Membran aus BUTYL.

**HORIZONTALER MEMBRANBEHÄLTER MIT GRUNDPLATTE UND STÜTZFÜßEN**

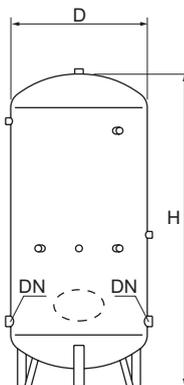

Typ:  
SC 20 BP: Anschluss G1,  
Nenninhalt 20 l  
Membran aus BUTYL.

**VERTIKALER MEMBRANBEHÄLTER AUS EDELSTAHL**


Typ:  
SCX 20: Anschluss G1,  
Nenninhalt 20 l  
Membran aus BUTYL.

**HORIZONTALER MEMBRANBEHÄLTER AUS EDELSTAHL MIT GRUNDPLATTE UND STÜTZFÜßEN**


Typ:  
SCX 20 BP: Anschluss G1,  
Nenninhalt 20 l  
Membran aus BUTYL.

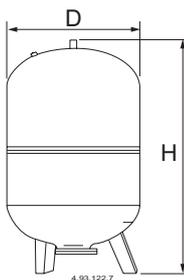
**DRUCKBEHÄLTER GEPRÜFT NACH EG 97/23 PED (Windkessel)**
**Verzinkte Druckbehälter**


Pumpentyp	Maße	DN	Gewichte
	D x H mm		Kg
100- 5	400 x 1020	G 1	32
200- 5	450 x 1440	G 1	48
300- 8	550 x 1500	G 1 1/2	65
500-8	650 x 1820	G 2	105
800-8	800 x 1900	G 2	145
1000-8	800 x 2150	G 2 1/2	160
1000-12 *	800 x 2300	G 2 1/2	203
1500-8 *	950 x 2500	G 2	255
2000-8 *	1100 x 2570	G 2 1/2	330
2000-12 *	1000 x 2780	G 2 1/2	387
3000-8 *	1250 x 2930	G 3	470
3000-12 *	1200 x 2930	G 3	596
4000-8 *	1450 x 3090	G 3	620
4000-12 *	1450 x 3090	G 3	880
5000-8 *	1450 x 3590	G 4	715
5000-12 *	1450 x 3590	G 4	1020

Die Behälter können bis zu einer Temperatur von 50° C eingesetzt werden.

Die Prüfung erfolgt nach Werksnormen und alle Behälter werden mit Sicherheitsventil, Manometer und Fittings ausgerüstet.

\* Behälter, die einer jährlichen Prüfung unterzogen werden müssen. (Druck x Volumen P x V > 8000; oder mit Nenndruck > 11,76 bar).

**MEMBRANBEHÄLTER GEPRÜFT NACH EG 97/23 PED (Membrandruckbehälter)**


Pumpentyp	Pressione bar	Maße	DN	Gewichte
		D x H mm		Kg
SM 60 V	10	382 x 845	G 1	-
SM 80 V	10	450 x 850	G 1	-
SM 100 V	10	450 x 950	G 1	-
SM 200 V	10	550 x 1255	G 1 1/2	-
SM 300 V	10	630 x 1405	G 1 1/2	-
SM 500 V	10	780 x 1550	G 1 1/2	-
SM 750 V	10	780 x 1940	G 1 1/2	-
SM 1000 V	10	780 x 1940	G 2	-

EPDM-Membran

Temperatur -10 bis +100 °C

Mit Sicherheitsventil und Manometer 0-10 bar