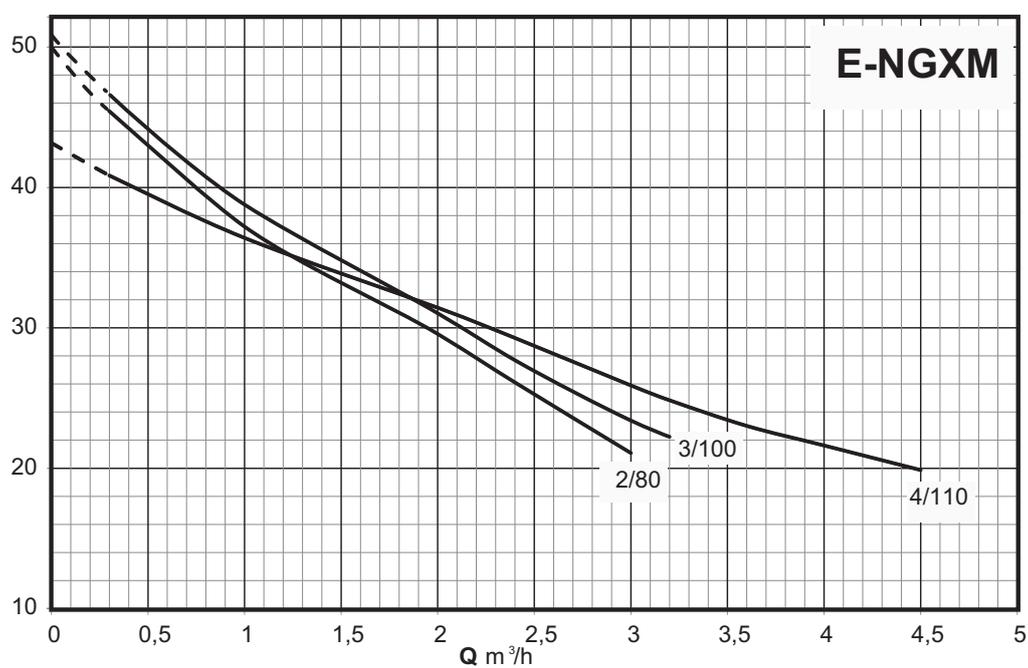


Campo de aplicaciones  $n \approx 2800$  1/min



Sistema de presurización  
con control integrado



**INSTALACIÓN FÁCIL**  
Solución plug and Play



**AHORROS ECONOMICOS**  
Motor de alta eficiencia ahorro de energía del 24% en comparación con una bomba tradicional



**UTILIZACIÓN FÁCIL E INTUITIVO**  
Dotado de lógica programable, gracias al sensor analógico, el producto permite la programación de la presión de re arranque. Una solución ideal que reduce o elimina la necesidad de un vaso de expansion.

### Ejecución

Sistema de presión compacto listo para usar y fácil de instalar completo con transductor de presión integrado que controla automáticamente el arranque de la bomba, cuando hay consumo se abre y se detiene cuando está cerrada con una válvula de retención integrada en la aspiración.

Bombas:

E-NGX: versión con bombas autoaspirantes jet

### Aplicaciones

Para aprovisionamiento de agua.

Para uso doméstico, para jardinería e irrigación.

### Ventajas

Motor asíncrono con alta eficiencia

- Condensador menos estresado en tensión
- Temperatura del motor inferior y uniforme
- Control de potencia del motor
- Elección de la presión de re arranque
- Elección de la presión de paro
- Sin pérdida de carga debido a los dispositivos de medición
- Control de voltaje y corriente
- Control del valor máximo de la corriente de arranque

### Controles

- Contra el funcionamiento en seco
- Sobrecarga y sobretensión del motor
- Bloqueo de electrobomba
- Control de la alimentación eléctrica
- Control de excesivos arranques por hora

### Límites de empleo

Temperatura líquido: de 0 °C a +35 °C.

Temperatura ambiente hasta 40 °C.

Presión máxima admitida en el cuerpo de la bomba: 8 bar.

Servicio continuo.

### Motor

Motor a inducción a 2 polos, 50 Hz (n = 2900 1/min).

Mmonofásico 230 V ± 10%, con protector térmico.

Condensador en el interior de la caja de bornes.

Cable H07RN-F, 3G1,5 mm<sup>2</sup>, longitud 1,5 m, con clavija CEI-UNEL 47166.

**Clase de eficiencia IE2 para motores monofásico.**

Aislamiento clase F.

Protección IP X4.

Ejecución según EN 60034-1, EN 60335-1, EN 60335-2-41.

### Designación

Ejemplo: E-NGXM 2/80-PCD

E · = · Electrónico

NGX = Serie

M = Versión monofásico (sin indicación versión trifásico)

2 = Número tipo progresivo

80 · = P1 potencia absorbida nominal en kW

PCD = Presión constante Pantalla

### Materiales

Componentes	Materiales
Cuerpo bomba	Acero al Cr-Ni 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Cuerpo bomba	Acero al Cr-Ni 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Eje bomba	Acero al Cr-Ni 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Tapón	Acero al Cr-Ni 1.4305 EN 10088 (AISI 303)
Rodete	PPO-GF20 (Noryl)
Difusor	PPO-GF20 (Noryl)
Inyector	PPO-GF20 (Noryl)
Sello mecánico	Carbón - Cerámica - NBR

**Prestaciones n ≈ 2800 1/min**
**Monofásico**

Modelo	230V				Q = Portata															
	P2		P1		m³/h	0	0,3		1		2		3,2		3,6		4		4,5	
	A	kW	HP	kW			5	16,6	33,3	40	50	53,3	60	66,6	75					
					H (m) = Altura total															
E-NGXM 2/80-PCD	3,8	0,55	0,75	0,78	50	45,5	37,2	29,6	26,1	21,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E-NGXM 3/100-PCD	4,2	0,65	0,9	0,93	50,9	46	38,8	31	27,4	23,2	22,2	-	-	-	-	-	-	-	-	
E-NGXM 4/110-PCD	4,8	0,75	1	1,01	43,2	40,8	36,4	31,4	29,3	25,9	24,8	23	21,6	19,9						

**P1:** Maxima potencia absorbida

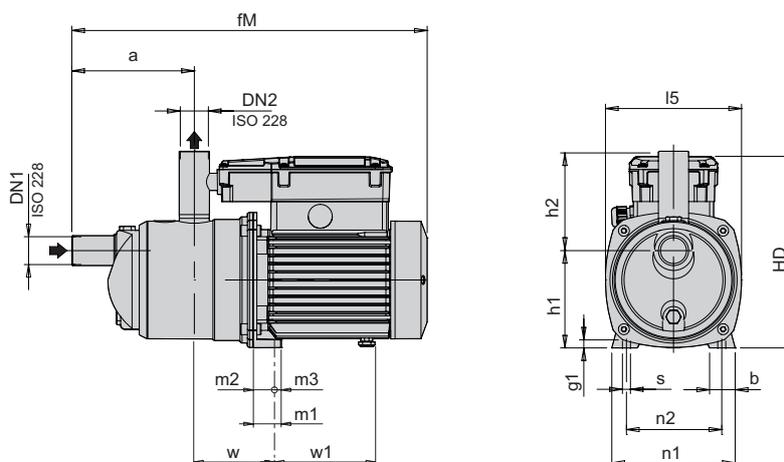
**P2:** Potencia nominal del motor

**H:** Altura total en m

**Resultados de las pruebas con agua fría y limpia, sin gas.**

Para el valor del NPSH se recomienda un margen de seguridad de + 0,5 m.

Tolerancias según UNI EN ISO 9906:2012.

**Dimensiones y pesos**


TIPO	ISO 228		mm														kg	
	DN1	DN2	a	b	fM	g1	h1	h2	HD	l5	m1	m2	m3	n1	n2	s	w	Peso
E-NGXM 2/80-PCD	G 1	G 1	145	30	420	10	116	119	228	161	33	25	8	146	112.5	9	95	10.1
E-NGXM 3/100-PCD	G 1	G 1	145	30	420	10	116	119	228	161	33	25	8	146	112.5	9	95	10.2
E-NGXM 4/110-PCD	G 1	G 1	145	30	420	10	116	119	228	161	33	25	8	146	112.5	9	95	11