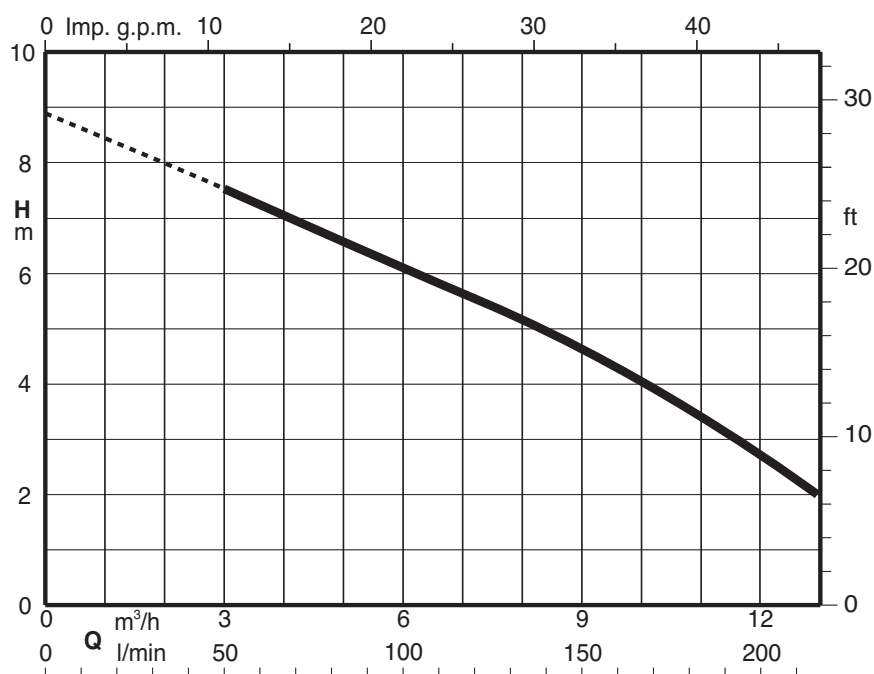


GM 5-9



Campo de aplicaciones $n \approx 2800$ 1/min



Bomba sumergible para achiques

GM 5-9



Ejecución

Bomba sumergible para achique construida con polímeros compuestos desarrollados especialmente para este producto.
Doble sello en el eje con cámara de aceite intermedia.
Minimas dimensiones y grandes prestaciones, para el empleo en las más diversas aplicaciones, con un caudal hasta 217 litros/minutos.
Con interruptor de nivel (nivostato) para el arranque y paro automático.

Aplicaciones

Para agua limpia con cuerpos sólidos en suspensión de hasta 5 mm de diámetro.
Para el vaciado de locales inundados o tanques.
Para sacar el agua de pantanos, fosas, pozos para la recogida de aguas pluviales.
Para irrigación.

Límites de empleo

Temperatura máx. del líquido: 30 °C (con motor sumergido).
Profundidad de inmersión máxima: 5 m.

Motor

Motor de inducción de 2 polos, 50 Hz (n ≈ 2800 1/min).
Monofásico 230 V ± 10%, con protector térmico.
Con condensador incorporado.
Cable H05RN-F, 3G0,75 mm2: con clavija, longitud 10 m, 245IEC57, de acuerdo a EN 60335- 2-41 para bombas hasta 10 kg.
Aislamiento clase F.
Protección IP 68.

Materiales

Componentes	Materiales
Cuerpo bomba	PP+GF30
Rodete	PA66+GF30
Camisa motor	Acero al Cr-Ni 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Camisa bomba	PP+GF30
Filtro	PP+GF30
Asa transporte	PP+GF30
Eje	Acero C45E EN 10083-2
Sello mecánico	Cerámica/Grafito/NBR

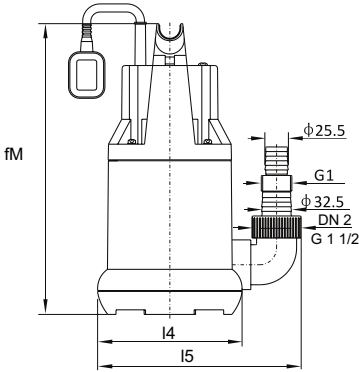
Prestaciones n ≈ 2800 1/min

Monofásico

					Q = Portata							
					m³/h	0	1,2	3	6	9	12	13
Modelo	230V	P2		P1	l/min		20	50	100	150	200	217
	A	kW	HP	kW	H (m) = Altura total							
GM 5-9	2,4	0,33	0,45	0,55		8,9	8,2	7,6	6,1	4,7	2,8	2

P1: Maxima potencia absorbida
P2: Potencia nominal del motor
H: Altura total en m

Dimensiones y pesos



TIPO	DN2	fM	l4	l5	Lmax	Lmin	kg
GM 5-9	G 1 1/2	316	157	222	340	120	4.7

Ejemplo de instalacion

