

ALIMENTATEUR D'AIR



ARIAMAT

type

AR 300E

AR 1000E

AR 2000E

Complet avec raccords et
1 m de tuyau en polyéthylène

Matériaux

Composant	Matériau
Raccord supérieur	Laiton
Valve	Laiton
Corps	Polycarbonate
Obturateur sphérique	Caoutchouc
Raccord conique	Laiton
Tube de liaison	Polyéthylène

Exécution

L'alimentateur d'air ARIAMAT régule automatiquement le matelas d'air dans les réservoirs galvanisés, en remplaçant l'air dissous dans l'eau à chaque démarrage de la pompe.

Cet appareil évite les nombreux démarrages de la pompe, permet une meilleure utilisation de la réserve d'eau dans les réservoirs galvanisés, améliore le rendement hydraulique de l'utilisation.

Fonctionnement

Le fonctionnement de l'alimentateur d'air ARIAMAT est illustré par les figures 1.2.3.4.

Le volume d'air injecté dans le ballon à chaque fin de cycle est respectivement de 300, 1000, 2000 cm³ pour les appareils AR 300E, AR 1000E et AR 2000E.

Pour un bon fonctionnement de l'ARIAMAT, il faut que la dépression à l'aspiration soit appropriée lorsque la pompe travaille.

Au cas où la pompe travaille avec une hauteur de charge et que l'eau arrive à la pompe par chute dans le tuyau d'aspiration, il n'y aurait pas une dépression suffisante pour assurer le bon fonctionnement de l'ARIAMAT; dans ce cas-là, il faut créer artificiellement une perte de charge sur le tuyau d'aspiration en fermant graduellement la vanne, pendant le fonctionnement de la pompe, jusqu'à ce que le niveau d'eau dans l'ARIAMAT commence à descendre.

Dans le cas où il est impossible d'atteindre une dépression suffisante pour garantir le bon fonctionnement de l'ARIAMAT, il faut utiliser un système d'alimentation d'air avec compresseur et sondes de niveau.

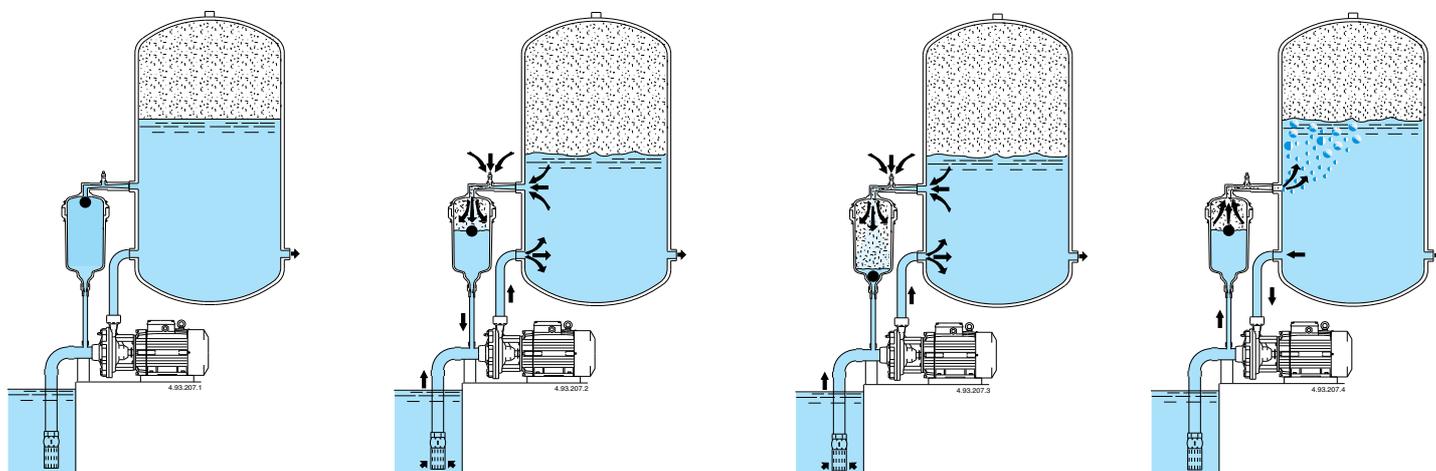
Fourniture

L'ARIAMAT est livré séparément des réservoirs galvanisés de notre fourniture.

Une fourniture éventuelle avec installation à charge du client est composée par: n° 1 ARIAMAT complet avec raccord supérieur et valve.

m 1 Tube en polyéthylène avec collier et raccord pour le raccordement à l'aspiration de la pompe.

Pression en m	Capacité de réservoir en litres											
	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000
14/28	AR 300E						AR 1000E					AR 2000E
20/30	AR 300E				AR 1000E							AR 2000E
30/40	AR 300E			AR 1000E						AR 2000E		
35/55	AR 300E			AR 1000E						AR 2000E		
55/70	AR 300E		AR 1000E					AR 2000E				
75/95	AR 300E	AR 1000E				L'utilisation d'un compresseur d'air est conseillé						



1) Lorsque la pompe est à l'arrêt, le réservoir de l'ARIAMAT est plein d'eau.

2) Au démarrage, la pompe crée une dépression qui aspire l'eau du réservoir de l'ARIAMAT ainsi que l'eau du réservoir galvanisé. Le passage d'eau par le venturi entraîne une dépression qui aspire l'air extérieur par la valve supérieure.

3) Le niveau d'eau, dans le réservoir de l'ARIAMAT descend jusqu'à ce que l'obturateur flottant vienne fermer l'orifice entre l'ARIAMAT et la pompe. Ainsi, l'ARIAMAT est plein d'air.

4) A l'arrêt de la pompe, la pression d'eau du réservoir, chasse l'air de l'ARIAMAT vers le réservoir galvanisé.

ACCESSOIRES



CLAPETS



clapet de non-retour

VNR 1
VNR 1 1/4
VNR 1 1/2
VNR 2

clapet de pied

VDF 1
VDF 1 1/4
VDF 1 1/2
VDF 2

MANOMETRES



type avec connection axiale

MA 0-6
MA 0-6 ABS

type avec connection radiale

MR 0-10
MR 0-12
MR 0-16

RACCORD



type	connection
RA5 H 92	G 1
RA5 H 105	G 1

SONDES DE NIVEAU



type

SL 2 sondes
SLA Sondes de niveau connectées
Câble 2x0,75 mm ²
(longueur du câble sur demande)

exemple: **SLA 30**
Sondes de niveau connectées
30 m câble

RESERVOIR SPHERIQUE



type	connect.	capacité
SS 24	G 1	24 l

Membrane en BUTYLE.

RESERVOIR



réservoir avec base et pieds

type	connect.	capacité
SC 20 BP	G 1	20 l

Membrane en BUTYLE.

RESERVOIR CYLINDRIQUE EN INOX



réservoir cylindrique vertical

type	connect.	capacité
SCX 20	G 1	20 l

Membrane en BUTYLE.

RESERVOIR CYLINDRIQUE EN INOX

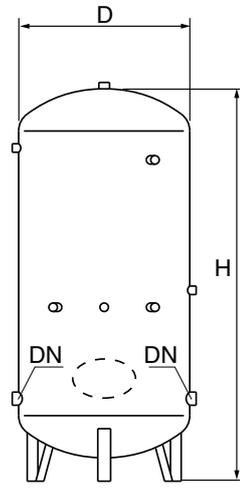


réservoir avec base et pieds

type	connect.	capacité
SCX 20 BP	G 1	20 l

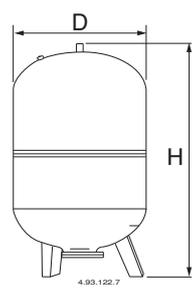
Membrane en BUTYLE.

CE 97/23 PED APPROVED PRESSURE VESSELS (Air tanks)

Hot galvanized vessels 	TYPE	Dimensions D x H mm	DN	weight kg
	100- 5	400 x 1020	G 1	32
200- 5	450 x 1440	G 1	48	
300- 8	550 x 1500	G 1 1/2	65	
500- 8	650 x 1820	G 2	105	
800- 8	800 x 1900	G 2	145	
1000- 8	800 x 2150	G 2 1/2	160	
1000- 12 ▲	800 x 2300	G 2 1/2	203	
1500- 8 ▲	950 x 2500	G 2	255	
2000- 8 ▲	1100 x 2570	G 2 1/2	330	
2000- 12 ▲	1000 x 2780	G 2 1/2	387	
3000- 8 ▲	1250 x 2930	G 3	470	
3000- 12 ▲	1200 x 2930	G 3	596	
4000- 8 ▲	1450 x 3090	G 3	620	
4000- 12 ▲	1450 x 3090	G 3	880	
5000- 8 ▲	1450 x 3590	G 4	715	
5000- 12 ▲	1450 x 3590	G 4	1020	

The vessels are suitable for water up to 50 °C
They are all approved at manufacturer's premises and are supplied complete with safety valve, tested pressure gauge and fittings.

CE 97/23 PED APPROVED MEMBRANE VESSELS (Membrane vessels)

	TYPE	Pressure bar	Dimensions D x H mm	DN	weight kg
	SM 60 V	10	382 x 845	G 1	-
SM 80 V	10	450 x 850	G 1	-	
SM 100 V	10	450 x 950	G 1	-	
SM 200 V	10	550 x 1255	G 1 1/2	-	
SM 300 V	10	630 x 1405	G 1 1/2	-	
SM 500 V	10	780 x 1550	G 1 1/2	-	
SM 750 V	10	780 x 1940	G 1 1/2	-	
SM 1000 V	10	980 x 1970	G 2	-	

EPDM diaphragm
Temperature -10 ÷ +100 °C
With safety valve and pressure gauge 0÷10 bar

FLOTTEUR



type

INTGALL

(2,5 m de câble)



type

INTGALL M

(câble 5 m, 10 m, 20 m)

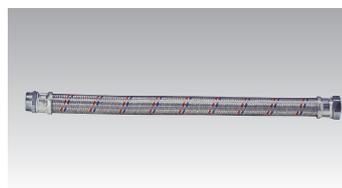


type

INTGALL A

(câble 5 m, 10 m)

TUYAU FLEXIBLE



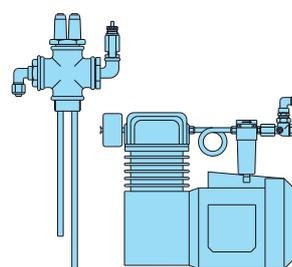
type

d x longueur

FP 1-630 G 1 x 630

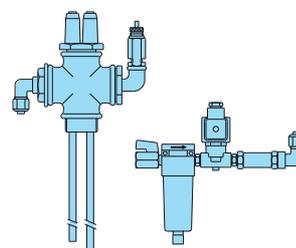
FP 1-680 G 1 x 680

SYSTEM FOR AIR INTAKE



Kit of level probes
with compressor

SYSTEM FOR AIR INTAKE



Kit of level probes
with solenoid valve