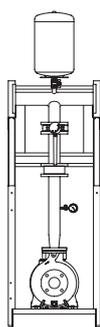
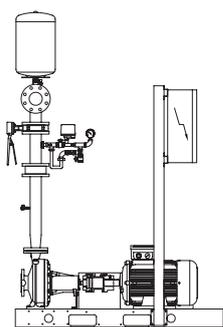


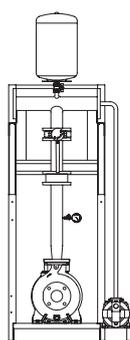
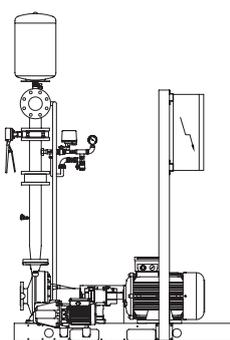


Groupes UNI-EN 12845 pour l'alimentation
des systèmes de lutte contre l'incendie

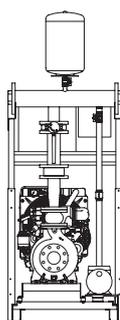
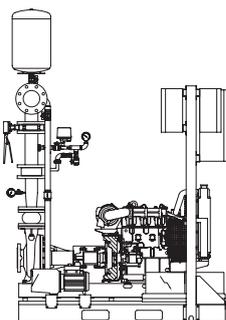
EJ, DJ

**EJ 10**

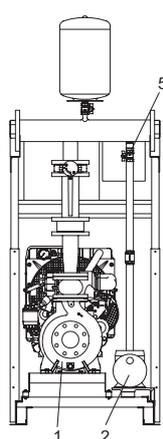
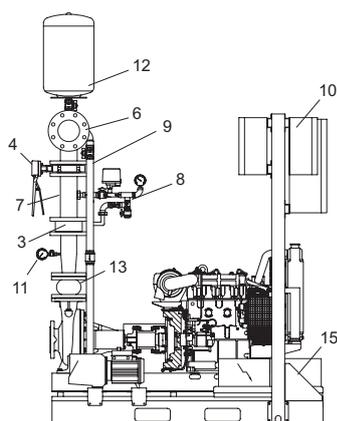
Groupes UNI-EN 12845 avec 1 pompe électrique d'alimentation N

**EJ 11**

Groupes UNI-EN 12845 avec 1 pompe électrique d'alimentation N et pompe de compensation

**DJ 11**

Groupes UNI-EN 12845 avec 1 pompe diesel d'alimentation N et pompe de compensation

Construction

- 1 Pompe d'alimentation diesel
- 2 Pompe de compensation
- 3 Clapet de non-retour
- 4 Vanne d'arrêt cadenassable
- 5 Vanne d'arrêt à sphère
- 6 Collecteur de refoulement
- 7 Prédiposition protection sprinkler compartiment pompes
- 8 Système de démarrage de la pompe principale composé de deux pressostats, manomètre glycérine 0÷16bar, vanne à sphère, circuit by-pass
- 9 Système de gestion de la pompe pilote composé d'un pressostat et d'un manomètre glycérine 0÷16 bars

- 10 -Tableau électrique de commande pompe (un pour chaque pompe)
 - 11 Pressostat pour le signal « pompe en mouvement », raccord circuit fermé eau avec diaphragme et manomètre glycérine 0÷16 bars
 - 12 Réservoir à membrane I.20 PN16
 - 13 Joint compensateur amortissement vibrations
 - 14 Réservoir diesel sur piédestal séparé (autonomie 6 heures)
 - 15 Base en acier peint
- Toutes les vannes papillon ou à sphères sont verrouillées en position normale au moyen d'un cadenas à clé.
- Les pompes à moteur diesel sont équipées de joints antivibrations en aspiration et refoulement.

Exécution

Groupes construits selon les normes UNI-EN 12845 pour l'alimentation des systèmes automatiques de lutte contre l'incendie (avec distributeurs sprinklers) et UNI 10779 pour les systèmes de lutte contre l'incendie avec canalisations.

Les groupes, selon le modèle, peuvent être dotés d'une pompe de compensation qui permet de maintenir sous pression le système sans l'intervention des pompes principales.

Lorsque deux pompes sont installées, chacune doit être en mesure de fournir indépendamment les débits et les pressions spécifiés. Lorsque trois pompes sont installées, chaque pompe doit être en mesure de fournir au moins 50 % du débit requis à la pression spécifiée.

Utilisations

Alimentation systèmes anti-incendie automatiques avec sprinkler et bornes d'incendie.

Mode de fonctionnement

Les pompes fonctionnent à la suite d'une chute de pression dans le système de lutte contre l'incendie.

La première à démarrer est la pompe de compensation (le cas échéant) ; si celle-ci ne suffit pas à rétablir la pression, la pompe d'alimentation intervient.

Lorsque les pompes d'alimentation sont plus d'une, elles entrent en fonction « en cascade » étant donné que les pressostats de démarrage sont calibrés avec des pressions différentes.

Les pressostats des pompes d'alimentation servent uniquement au démarrage car l'arrêt doit être manuel pour les groupes UNI-EN 12845, ou automatique avec temporisateur pour les groupes en version UNI 10779.

Le diaphragme de recirculation permet le fonctionnement des pompes d'alimentation même avec une bouche de refoulement fermée (sans aucune consommation d'eau dans l'installation) en évitant la surchauffe de l'eau à l'intérieur du corps de pompe.

Pompes

Pompes d'alimentation

Les pompes centrifuges à turbine unique de la série N sont couplées par un joint avec entretoise, à des moteurs électriques ou diesel. L'entretoise permet d'opérer sur la partie hydraulique de la pompe sans déplacer le moteur.

Électropompe de compensation

Peut être auto-amorçante jet, centrifugeuse à double roue.

La pression maximale développée est normalement supérieure à celle de la pompe d'alimentation.

Moteurs électriques

À induction à 2 pôles, 50 Hz, n=2900 1/min

Triphasé 230/400V ± 10% jusqu'à 3 kW

400/690V ± 10% de 4 kW et plus.

Isolation classe F.

Protection IP 55

Fabriquée selon : CEI 60034-1.

Autres tensions et fréquences sur demande.

Moteurs diesel (pour pompes normalisées série N)

Ils sont à injection directe, équipés d'un tableau électrique, d'un réservoir de carburant, de deux accumulateurs de démarrage et d'un silencieux.

Désignation

Exemple : EJ11 N 40-250C

EJ = Série

1 = Une pompe d'alimentation

1 = Une pompe de compensation

N 40-250C = Type de pompe d'alimentation

Composants hydrauliques

Chaque pompe d'alimentation est équipée de :

- Vanne papillon en aspiration (sur demande uniquement pour aspiration sous battant).
- Manomètre en refoulement.
- Diaphragme de recirculation.
- Soupape anti-retour du type à clapet inspectable ou plaquette à double battant selon les modèles.
- Vanne papillon en refoulement.
- Circuit d'essai manuel complet avec pressostats, manomètre, clapet anti-retour, vanne à sphère.

Pompe de compensation munie de :

- Vanne à sphère en aspiration.
- Clapet anti-retour et vanne à sphère en refoulement.
- Circuit muni de pressostat, manomètre, clapet anti-retour, vanne à sphère.

Autres composants :

- Collecteur de refoulement.
- Attacco per serbatoio di adescamento (da utilizzare solo per le pompe installées (en aspiration).
- Réservoir cylindrique de 20 litres sur le collecteur de refoulement.
- Prédiposition fixation sprinkler compartiment pompes.
- Pressostat pour signal pompe en mouvement.

Sur demande

- Tuyaux pour débitmètre.
- Débitmètre de type asymétrique.
- Réductions coniques excentriques en aspiration.
- Vannes d'arrêt en aspiration (sous battant)

Coffret électrique

Tableau électrique pompe d'alimentation (électrique)

Chaque pompe d'alimentation a son propre tableau électrique dans un boîtier métallique avec protection IP 55 contenant le matériel pour le fonctionnement et le contrôle de la pompe. Le démarrage des moteurs est direct pour des puissances allant jusqu'à 18,5 kW

Pour les moteurs de 22 kW et plus, le démarrage est Y/Δ avec fusibles, contacteurs et temporisateur.

- Temporisateur pour arrêt des pompes après 20' (Uni 10779).

La partie frontale du tableau accueille :

- Poignée du sectionneur de ligne
- Voltmètre et ampèremètre à affichage
- Sélecteur « Manuel -OU- Automatique » avec clé amovible uniquement en position « automatique »
- Boutons marche/arrêt
- Led de signalisation : présence de tension, marche pompe, arrêt pompe, basse pression.

Tableau électrique pompe d'alimentation (diesel)

Il contient l'unité de commande électronique pour la gestion du moteur diesel et les chargeurs de batteries pour l'alimentation des accumulateurs de démarrage.

La partie frontale du tableau accueille :

- Poignée du sectionneur de ligne.
- Unité de commande électronique frontale.
- Sélecteur « Manuel -OU- Automatique » avec clé amovible uniquement en position « automatique ».

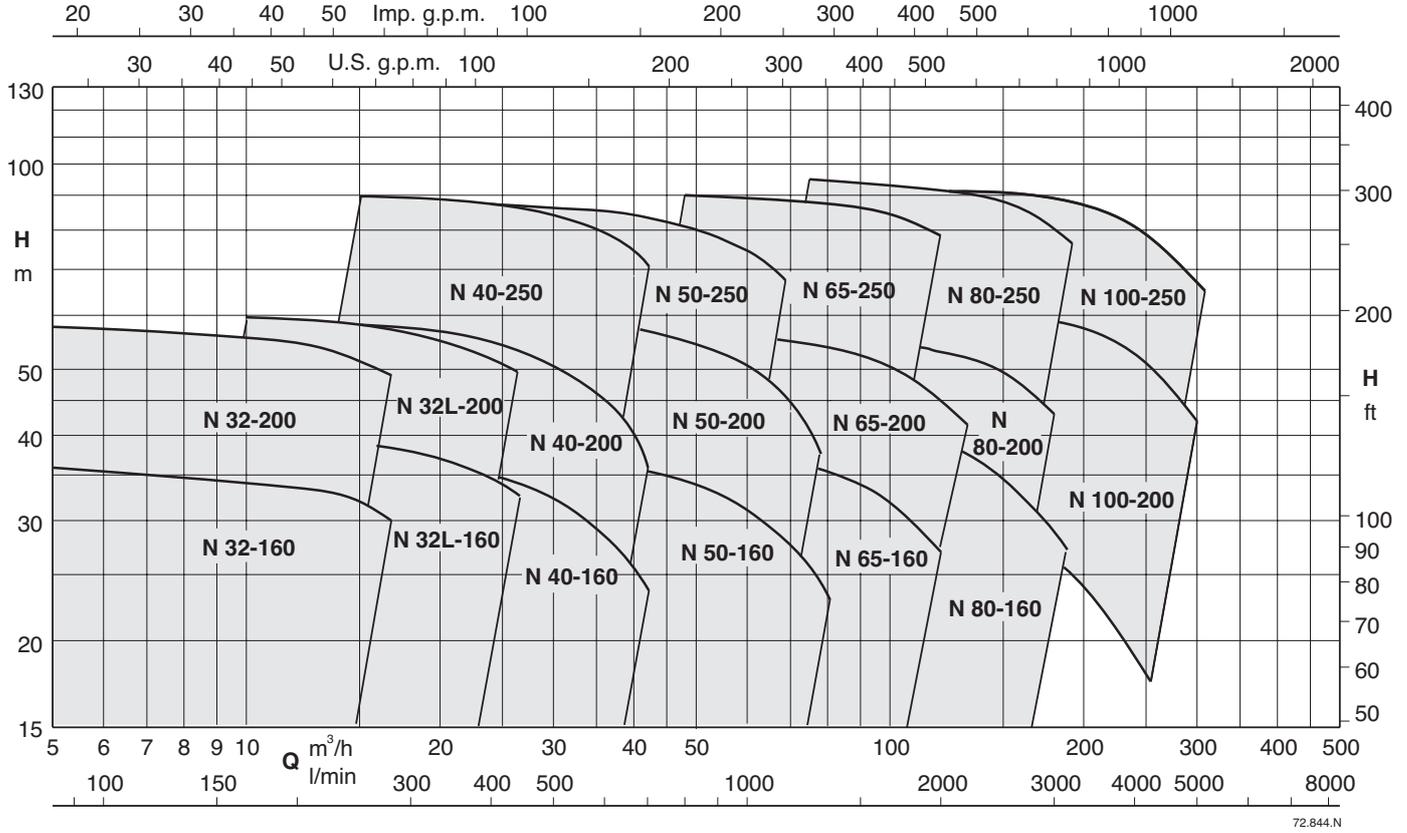
Tableau électrique pompe de compensation

La pompe de compensation est équipée de son propre tableau électrique avec un boîtier thermoplastique avec protection IP 55.

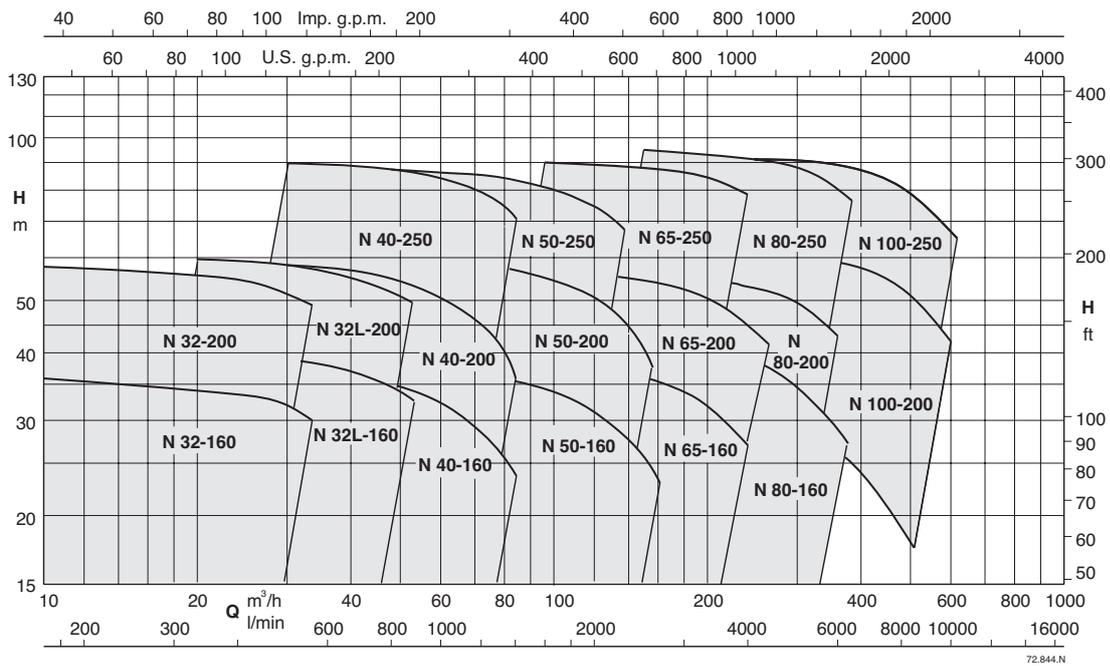
Tableau de commande à distance

À installer dans un local surveillé, pour signaler d'éventuelles anomalies sur l'état du groupe. Il doit être alimenté en 220V, produit un signal sonore - visuel pendant 24 heures.

Avec 1 pompe d'alimentation en fonctionnement



Avec 2 pompes d'alimentation en fonctionnement

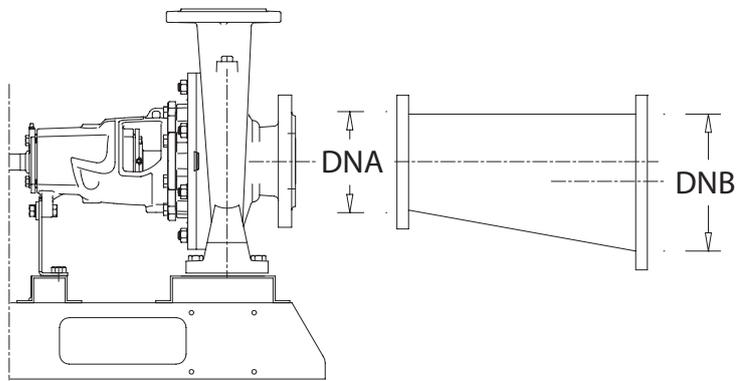


Lorsque deux pompes sont installées, chacune doit être en mesure de fournir indépendamment les débits et les pressions spécifiés.
 Lorsque trois pompes sont installées, chaque pompe doit être en mesure de fournir au moins 50 % du débit requis à la pression spécifiée.

EJ, DJ

Accessoires

RÉDUCTIONS EXCENTRIQUES



Réductions excentriques à flasque à installer sur l'aspiration des pompes principales, elles sont complétées par un détachement de ¼" avec clapet à bille d'interception et vacuomanomètre. Pour le choix, vérifier le diamètre de la bouche d'aspiration des pompes principales, puis consulter les tableaux suivants afin de définir l'élargissement du cône excentrique (selon le type d'installation : sous-battant ou surbattant).

Attention . les tableaux suivants ne tiennent compte que des indications relatives à la vitesse maximale admissible en aspiration des pompes, ce dimensionnement peut ne pas être suffisant car la Norme EN 12845 exige que la canalisation d'aspiration, y compris toutes les vannes et raccords, soit conçue de manière à assurer que la NPSH (Net Positive Suction Head, - Hauteur de charge nette absolue à l'aspiration) disponible (calculée à la température maximale prévue de l'eau) en entrée de la pompe, dépasse la NPSH requise d'au moins 1 m au débit maximal de la pompe, comme indiqué dans le tableau 14 de la Norme EN 12845.

TYPE	DNA	DNB
RE50-65	DN50	DN65
RE50-80	DN50	DN80
RE50-100	DN50	DN100
RE50-125	DN50	DN125
RE65-80	DN65	DN80
RE65-100	DN65	DN100
RE65-125	DN65	DN125
RE65-150	DN65	DN150
RE65-200	DN65	DN200
RE80-100	DN80	DN100
RE80-125	DN80	DN125
RE80-150	DN80	DN150
RE80-200	DN80	DN200
RE80-250	DN80	DN250
RE100-150	DN100	DN150
RE100-200	DN100	DN200
RE100-250	DN100	DN250
RE125-200	DN125	DN200
RE125-250	DN125	DN250
RE125-300	DN125	DN300
RE150-250	DN150	DN250
RE150-300	DN150	DN300
RE150-350	DN150	DN350
RE150-400	DN150	DN400
RE200-300	DN200	DN300
RE200-350	DN200	DN350
RE200-400	DN200	DN400

Tableau de choix rapide de réduction excentrique

Pour maintenir à l'intérieur du tuyau d'aspiration de la pompe principale les vitesses de débit indiquées dans la norme EN 12845, en fonction du débit maximal requis par l'installation, il faut élargir la bouche d'aspiration de la pompe principale minimale au diamètre indiqué dans le tableau suivant :

INSTALLATION SOUS LA TÊTE Vitesse de l'eau ($V \leq 1,8$ m/s)										
Q (l/m)	0÷358	359÷542	543÷848	849÷1324	1325÷1907	1908÷3390	3391÷5297	5298÷7626	7627÷10381	10382÷13558
Ø min	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400

INSTALLATION EN ASPIRATION Vitesse de l'eau ($V \leq 1,5$ m/s)										
Q (l/m)	0÷452	453÷706	707÷1103	1104÷1589	1590÷2824	2825÷4413	4414÷6355	6356÷8650	8651÷11299	10382÷13558
Ø min	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN400

COMPENSATEURS ÉLASTIQUES ANTIVIBRATIONS



TYPE	DN
CE-50	DN50 PN16
CE-65	DN65 PN16
CE-80	DN80 PN16
CE-100	DN100 PN16
CE-125	DN125 PN16
CE-150	DN150 PN16
CE-200	DN200 PN16
CE-250	DN250 PN16
CE-300	DN300 PN16
CE-350	DN350 PN16
CE-400	DN400 PN16

En présence d'une motopompe, il est recommandé d'installer un compensateur élastique antivibrations en aspiration pour amortir les vibrations (dans le refoulement de la motopompe, il est déjà présent). En insérant un compensateur entre deux collecteurs de refoulement, il est possible de relier entre eux deux modules anti-incendie.

EJ, DJ

Accessoires

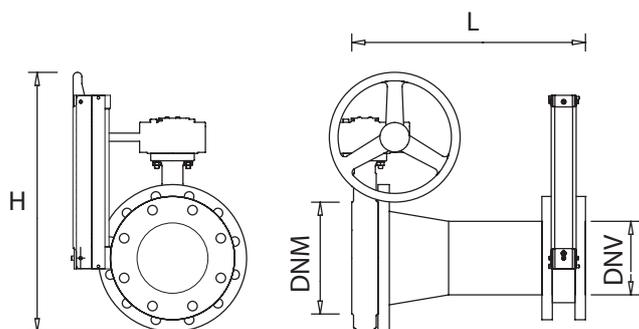
VANNES D'ARRÊT PAPILLON TYPE « LUG »



TYPE	DN
LUG-50	DN50
LUG-65	DN65
LUG-80	DN80
LUG-100	DN100
LUG-125	DN125
LUG-150	DN150
LUG-200	DN200
LUG-250	DN250
LUG-300	DN300
LUG-350	DN350
LUG-400	DN400

Vannes d'arrêt papillon type LUG avec oreilles fileées, avec leviers pour manœuvre jusqu'à DN100 et volant pour diamètres supérieurs.

KIT DÉBITMÈTRE



TYPE	Débitmètre	Pleine échelle (m3/h)	Raccordements		L (mm)	H (mm)
			DNM	DNV		
KM-65-40	T40	55	DN65	DN40	412	452
KM-65-50	T50	90	DN65	DN50	465	452
KM-80-65	T65	140	DN80	DN65	540	460
KM-100-80	T80	200	DN100	DN80	635	470
KM-125-100	T100	280	DN125	DN100	770	485
KM-150-125	T125	480	DN150	DN125	910	550
KM-200-150	T150	600	DN200	DN150	1045	600
KM-250-200	T200	1000	DN250	DN200	1335	670
KM-300-250	T250	1600	DN300	DN250	1630	730

Kit de raccordement entre le collecteur de refoulement du groupe anti-incendie et le débitmètre composé de : vanne d'arrêt, tronc en acier galvanisé de longueur appropriée et débitmètre. En cas de composition à flasque, la contre-flasque est également fournie et doit être insérée en aval du débitmètre, avec deux joints en caoutchouc noir et des boulons de fixation du débitmètre ; nous rappelons qu'en aval du débitmètre, il est nécessaire d'insérer une vanne de sectionnement supplémentaire pour la régulation du débit d'eau.

ALARMES SONORES LUMINEUSES AUTO-ALIMENTÉES

Ces équipements permettent le contrôle et la signalisation à distance, selon la norme EN12845, des alarmes relatives au groupe anti-incendie.



Type RA 12845 (n° 4 entrées alarme « niveau A » et n° 12 entrées alarme « niveau B »)

- Tableau électronique de signalisation des alarmes ;
- Entrée réseau 1 ~50/60Hz 230V ±10% ;
- Transformateur 400 V/24 V pour circuits auxiliaires ;
- n.4 Entrées en très basse tension de contact propre NF pour alarme incendie « niveau A » ;
- (à l'ouverture du contact NF, le clignotant rouge et la sonnerie sont activés) ;
- n°12 Entrées en très basse tension de contact propre NF pour alarme défaut « niveau B » ;
- (à l'ouverture du contact NF, le clignotant jaune et la sonnerie sont activés) ;
- Voyant vert de présence de tension ;
- Témoin rouge d'« alarme » ; Témoin rouge « sirène » exclu ;
- Bouton « test » pour activation momentanée de la sirène ;
- Bouton « reset » pour la réinitialisation manuelle de l'état d'alarme ;
- Bouton « activation sirène » pour l'activation de la sonnerie sonore ;
- Bouton « exclusion sirène » pour exclure la sonnerie ;
- Sélecteur interne pour sélectionner le mode de réinitialisation de l'alarme (automatique-manuelle) ;
- Sélecteur interne pour activation minuterie arrêt automatique sirène ;
- Trimmer pour la sélection du temps de retard arrêt automatique (de 25" à 120") ;
- Sonnerie d'alarme sonore 90dB 12Vcc ;
- Batterie scellée interne pour l'auto-alimentation 12Vcc 1,2Ah ;
- Fusible de protection auxiliaire ;
- Fusible de protection de l'accumulateur ;
- Sortie alarme générale avec contact en échange (max 5A 250V AC1) ;
- Lampe d'alarme clignotante jaune 3W 12Vcc ;
- Lampe d'alarme clignotante rouge 3W 12Vcc ;
- Emballage en matériau thermoplastique ;
- Indice de protection IP55.