



# VCCA 20S

## Kondensatpumpe

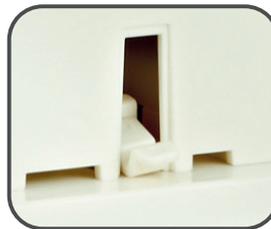
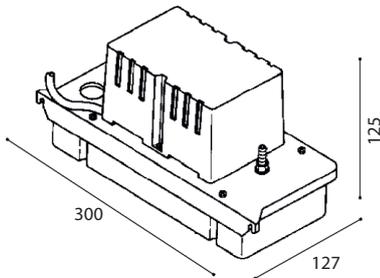


**max. 240 kW**  
**Geräuschpegel 45 dB(A)**

Die VCCA 20(S) wurde konstruiert, um das Kondensat aus Klimaanlage, Kühltheken, Entfeuchtungs- und Brennwertgeräten zu entfernen. Diese Einheit ist mit einem Schwimmer und Schutzschalter für den vollautomatischen Betrieb und Notfallstop ausgestattet. Der Motor besitzt einen thermischen Schutz. Das Design erlaubt die Installation auf kleinstem Raum.

### PRODUKTVORTEILE

- niedrige Zulaufhöhe
- integrierter Testschalter
- Rückschlagventil mit Bajonettverschluss



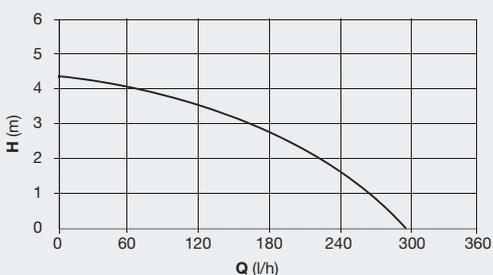
Testschalter



Rückschlagventil -  
ohne Werkzeug  
demontierbar / montierbar

Typ	Beschreibung	Art.Nr.
VCCA 20S	Kondensatpumpe	LG554202102

### KENNLINIE



### TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	294 l/h
max. Förderhöhe	4,3 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	0,6 A
Alarmkontakte	Wechsler max. 5A 250V
Gewicht	2,5 kg
inkl. Rückschlagventil	Ø 3/8"
Stromkabel	1,8 m mit Schutzkontakt-Stecker und Alarmkabel
Kondensat Säuregehalt	min. PH 3,4
Geräuschpegel	45 dB(A)
Schutzklasse	IP20
Tankvolumen	1,1 l