



Neotech 330 XF

Kondensatpumpe mit integriertem Filter

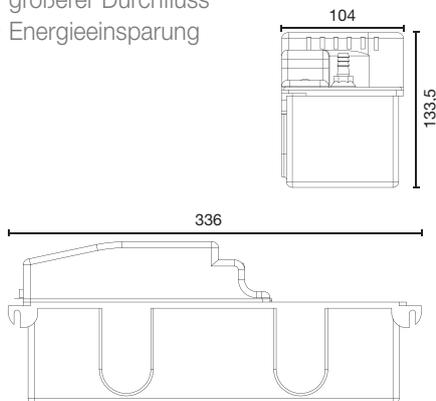


max. 50 kW
Geräuschpegel 45 dB(A)

Pumpe zur Förderung von schmutzhaltigem Kondensat. Kompakte Ausführung mit integrierter Filtereinheit, nach Bedarf schnell und sauber zu ersetzen.

PRODUKTVORTEILE

- Pumpenteil abnehmbar und um 180° drehbar
- 44 dB(A) Geräuschpegel
- größerer Durchfluss
- Energieeinsparung



INSTALLATION

- Wandmontage oder Bodenaufstellung

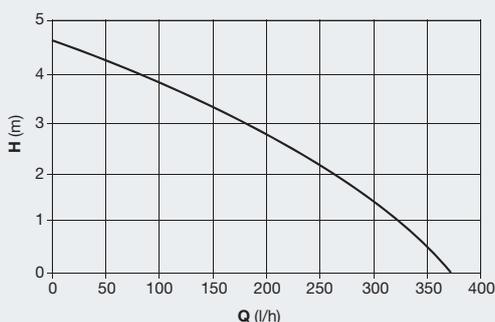
ZUBEHÖR INKL:

- Filterschaummatte PUR
- Abflussschlauch 6 m x Ø 8 mm
- Zulaufadapter für Schläuche bis Ø 40 mm
- Kabelbinder für Adapter
- Selbstklebende Moosgummidämpfer für seitliche oder vertikale Position



Typ	Beschreibung	Art.Nr.
Neotech 330 XF	Kondensatpumpe	SP04098884

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	370 l/h
max. Förderhöhe	4,6 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	0,75 A
Alarmkontakte	Wechsler max. 5 A 250 V
Gewicht	3,0 kg
inkl. Rückschlagventil	Ø 8 mm
Stromkabel	2 m mit Schutzkontakt-Stecker und Alarmschleife
Kondensat Säuregehalt	> pH 2,8
Schrauben, Bolzen, Muttern, Motorplatte	aus Edelstahl
Schutzklasse	IP20
Tankvolumen	0,8 l

