



Neotech 360 Kondensatpumpe

FARBOPTIONEN:

- blau
- rot
- weiß-grau



Kabelausgang



Motor-Test



Lüftungsschlitze gemäß
den Sicherheitsvorschriften

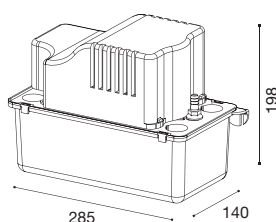


max. 287 kW
Geräuschpegel 44 dB(A)

Die Neotech 360 ist die zuverlässigste und am einfachsten zu installierende Pumpe auf dem Markt um Kondensat aus Klimaanlage, großen Luftentfeuchteranlagen, Ölbrennwertkesseln, gasbetriebenen Heizeinrichtungen und Kühltheken zu entsorgen. Der Arbeitszyklus wird von einem zuverlässigen, einfachen Signal von den Pegel-Schaltern angesteuert. Dies garantiert eine hohe Zuverlässigkeit, weniger Laufgeräusche und einen langen Lebenszyklus. Für eine einfache und schnelle Installation kann der Alarmsignal-Kontakt wahlweise als Schließer oder Öffner verwendet werden.

PRODUKTVORTEILE

- Pumpenteil abnehmbar und um 180° drehbar
- 44 dB(A) Geräuschpegel
- große Förderleistung



INSTALLATION

- Wandmontage oder Bodenaufstellung

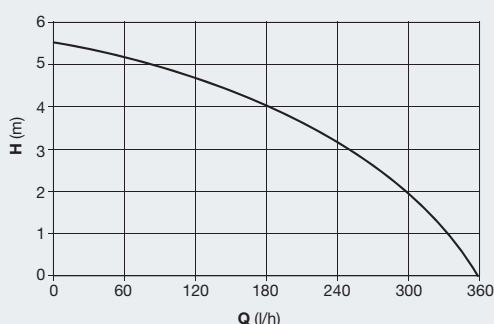
ZUBEHÖR INKL:

- Abflussschlauch 6 m x Ø 9 mm
- Zulaufadapter für Schläuche bis Ø 40 mm
- Kabelbinder für Adapter
- Selbstklebende Moosgummidämpfer für seitliche oder vertikale Position



Typ	Beschreibung	Art.Nr.
Neotech 360	Kondensatpumpe	SP04093606

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	360 l/h
max. Förderhöhe	5,2 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	0,6 A
Alarmkontakte	Wechsler max. 5A 250V
Gewicht	2,4 kg
inkl. Rückschlagventil	Ø 3/8"
Stromkabel	2 m mit Schutzkontakt-Stecker und Alarmkabel
Kondensat Säuregehalt	> pH 2,8
Schrauben, Bolzen, Muttern, Motorplatte	aus Edelstahl
Schutzklasse	IP20
Tankvolumen	2,2 l

