



SHA 70N

Solehebeanlage



- **korrosionsbeständig**
auch bei 27% Salzgehalt
- geeignet für alle handelsüblichen Enthärtungsanlagen
(Adapter im Lieferumfang)

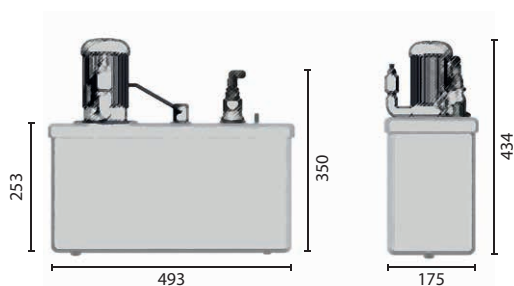
Die SHA 70N dient zur Förderung von Sole aus Wasserenthärtungsanlagen bei Installation unterhalb der Rückstauenebene und/oder bei fehlendem Ablaufanschluss zur Kanalisation. Die beste Lösung gegen die Aggressivität von Salzlake mit einem Salzgehalt von ca. 27%.

PRODUKTVORTEILE

- dichtslose Pumpe
- offenes Laufrad
- steckerfertig
- Pumpe und Tank sind aus korrosionsbeständigem Kunststoff

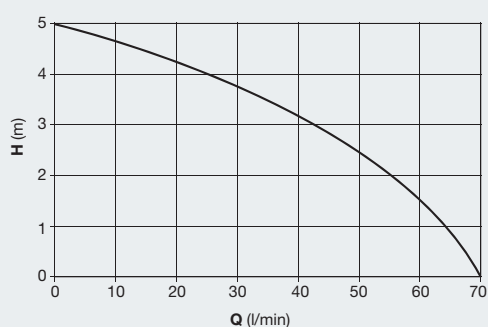
ANSCHLÜSSE

- **Regeneration:** 8 mm (wahlweise 10 mm und 12 mm als Zubehör im Lieferumfang)
- **Überlauf:** 13 mm (wahlweise 20 mm als Zubehör im Lieferumfang)
- **Druckanschluss:** 3/4" (20mm)



Typ	Beschreibung	Art.Nr.
SHA 70N	Solehebeanlage	C600001302

KENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	70 l/min
max. Förderhöhe	5 m
Spannung	230V - 50Hz
Motorleistung	90 W
Gewicht	5 kg
inkl. Rückschlagventil	Ø 3/4"
Stromkabel	3 m mit Schutzkontakt-Stecker
Sole und Kaltwasser	Salzgehalt ca. 27%
Pumpengehäuse und Laufrad	PBT
Schutzklasse	IP20
Tankvolumen	13 l

