

Elektrische Tauchpumpen

Typ SP 50-75



Anwendungen

Die Pumpen eignen sich zur Förderung von Flüssigkeiten, deren Verunreinigungen eine Größe von max. 3 mm haben.

Die hydraulischen Komponenten: Laufrad und Mutter aus PTB und Pumpenkörper aus Gusseisen ermöglichen die Anwendung mit Wasser, Emulsionen und ölhaltigen Substanzen im Allgemeinen; die Viskosität darf 21 cSt (3° Engel) nicht übersteigen.

Die Temperatur der Flüssigkeit darf 70°C nicht überschreiten.

Sie finden gewöhnlich Anwendung bei:

- **Werkzeugmaschinen** (Fräsen-Drehmaschinen)
- **Glasbearbeitungsmaschinen** (Version TRI)
- **Anlagen zur Oberflächenbehandlung**
- **Filtrieranlagen**

Sie werden normalerweise auf einem Tank, etwa 4-5 cm vom Boden, installiert. Die Tankkapazität hängt von der Förderleistung ab.

Es muss unbedingt sichergestellt werden, dass der max. Flüssigkeitsstand im Tank 3-4 cm unterhalb des Stützflansches liegt (siehe Abbildung).

Sollte die Flüssigkeit besonders verschmutzt sein, ist es ratsam einen Tank mit mehreren Fächern zu bauen, damit sich der Schmutz absetzen kann, bevor er von der Pumpe angesaugt wird.

Für andere Anwendungen ist es ratsam, sich mit unserer technischen Abteilung in Verbindung zu setzen.

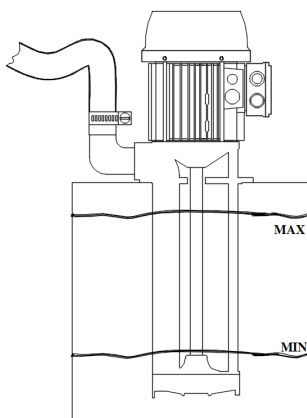
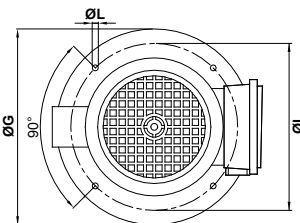
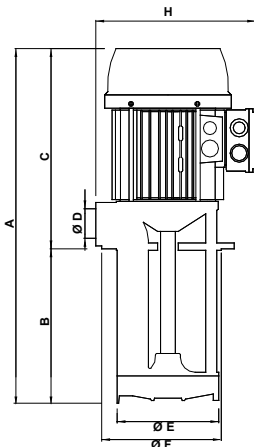


Tabelle: Abmessungen und Gewichte

Art der Pumpe	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Masse kg
SP 50	450	200 T	250	1 1/4"	138	140	180	215	160	9 (n.4)	13,5
	520	270 T									14,2
	600	350									15,0
	690	440									15,9
	800	550									17,0
SP 75	450	200 T	250	1 1/4"	138	140	180	215	160	9 (n.4)	14,5
	520	270 T									15,2
	600	350									16,0
	690	440									16,9
	800	550									18,0

Auf Anfrage: T= TRI-Ausführung

Typenschilddaten

Art der Pumpe	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax Liter/min	Hmax - H Meter
	Eingang (P1)	Nenn. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
SP 50	1,00	0,75	3,24/1,87	2770	0,77	70 - 288	10 - 0
SP 75	1,20	0,90	3,83/2,21	2760	0,78	55 - 320	12 - 0

Kurven Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

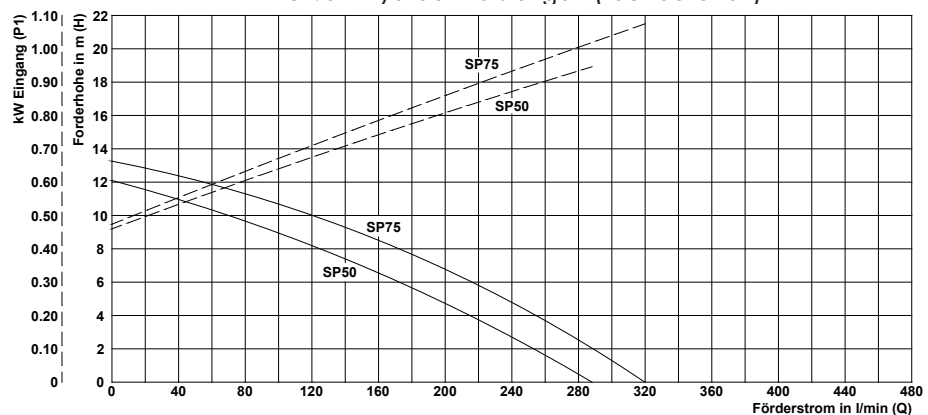
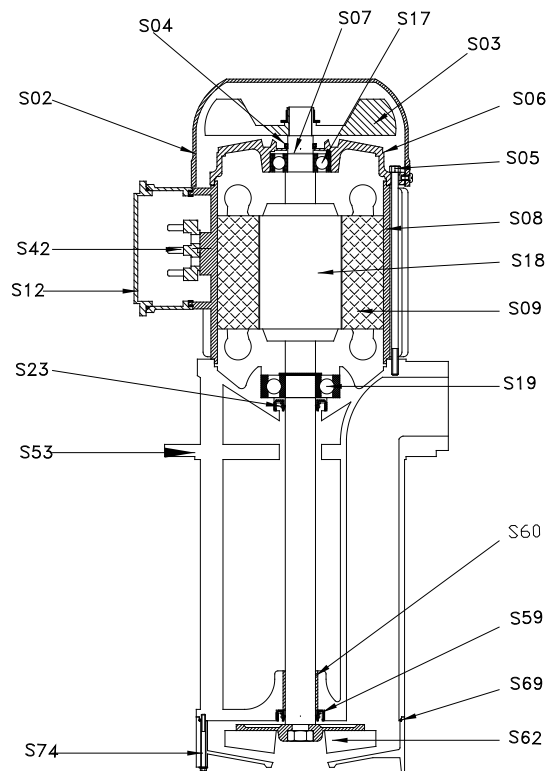


Tabelle Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

Förderhöhe in m (H) →	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18
Art der Pumpe	Förderstrom in l/min (Q) ↓														
SP 50	288	271	251	234	215	194	172	150	125	100	70				
SP 75	320	304	289	272	254	236	216	195	172	147	120	55			



Nomenklatur der Ersatzteile

	Komponente
S02.	Lüfterhaube
S03.	Lüfterrad
S04.	V-Ring
S05.	Stange
S06.	Oberer Lagerschild
S07.	Ausgleichsring
S08.	Gehäuse
S09.	Gewickelter Stator
S12.	Klemmenkasten
S17.	Oberes Lager
S18.	Läufer Komplet
S19.	Unteres Lager
S23.	Dichtring für Motor
S42.	Klemmenbrett
S53.	Pumpenkörper
S59.	Dichtring für Mutter
S60.	Bronzebuchse
S62.	Lauftrad
S69.	O-Ring
S74.	Mutter

SP 50
Materialien
Nylon*
Nylon
NBR
Stahl
Aluminium
Stahl
Aluminium
-
Nylon
-
Stahl**
-
NBR
-
Gusseisen G20
NBR
Bronze
PBT***
NBR
PBT***

SP 75
Materialien
Nylon*
Nylon
NBR
Stahl
Aluminium
Stahl
Aluminium
-
Nylon
-
Stahl**
-
NBR
-
Gusseisen G20
NBR
Bronze
PBT***
NBR
PBT***

*Auf Anfrage Blech

**Auf Anfrage Ax. AISI 416

***Auf Anfrage Gusseisen G20

*Auf Anfrage Blech

**Auf Anfrage Ax. AISI 416

***Auf Anfrage Gusseisen G20