

Elektrische Tauchpumpen

Typ SPV 100-150



Anwendungen

Die Pumpen eignen sich zur Förderung von Flüssigkeiten, deren Verunreinigungen eine Größe von max. 3 mm haben.

Die hydraulischen Komponenten: Laufrad, Mutter und Pumpenkörper aus Nylon ermöglichen die Anwendung mit Wasser, Emulsionen und ölhaltigen Substanzen im Allgemeinen; die Viskosität darf 21 cSt (3° Engel) nicht übersteigen.

Die Temperatur der Flüssigkeit darf 70°C nicht überschreiten.

Sie finden gewöhnlich Anwendung bei:

- **Werkzeugmaschinen** (Fräsen-Drehmaschinen)
- **Glasbearbeitungsmaschinen** (Version TRI wo möglich)
- **Druckmaschinen**
- **Klima- und Konditionierungsanlagen**

Sie werden normalerweise auf einem Tank, etwa 4-5 cm vom Boden, installiert. Die Tankkapazität hängt von der Förderleistung ab.

Es muss unbedingt sichergestellt werden, dass der max. Flüssigkeitsstand im Tank 3-4 cm unterhalb des Stützflansches liegt (siehe Abbildung).

Sollte die Flüssigkeit besonders verschmutzt sein, ist es ratsam einen Tank mit mehreren Fächern zu bauen, damit sich der Schmutz absetzen kann, bevor er von der Pumpe angesaugt wird.

Für andere Anwendungen ist es ratsam, sich mit unserer technischen Abteilung in Verbindung zu setzen.

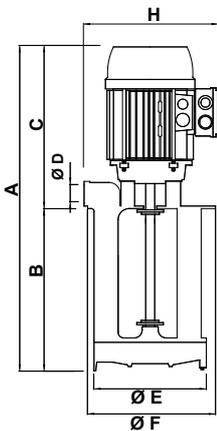


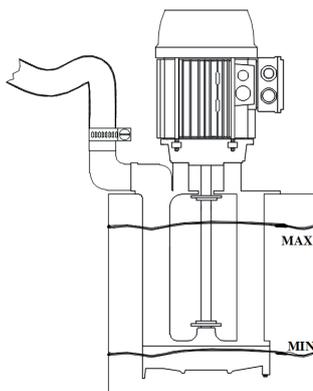
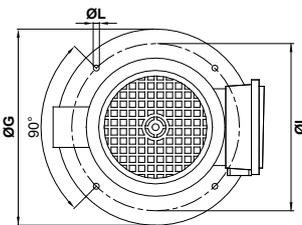
Tabelle: Abmessungen und Gewichte

Art der Pumpe	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Masse kg
SPV 100	500	200 T	300	1 ¼"	138	140	180	230	160	9 (n.4)	10.5
	570	270 T									11.0
	650	350									11.7
SPV 150	500	200 T	300	1 ¼"	138	140	180	230	160	9 (n.4)	11.8
	570	270 T									12.3
	650	350									13.0

Auf Anfrage: T= TRI-Ausführung

Typenschilddaten

Art der Pumpe	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax Liter/min	Hmax - H Meter
	Eingang (P1)	Nenn. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
SPV 100	1,01	0,75	3,1/1,8	2800	0,80	15 - 280	14 - 0
SPV 150	1,41	1,1	4,3/2,5	2825	0,81	36 - 300	14 - 0



Kurven Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

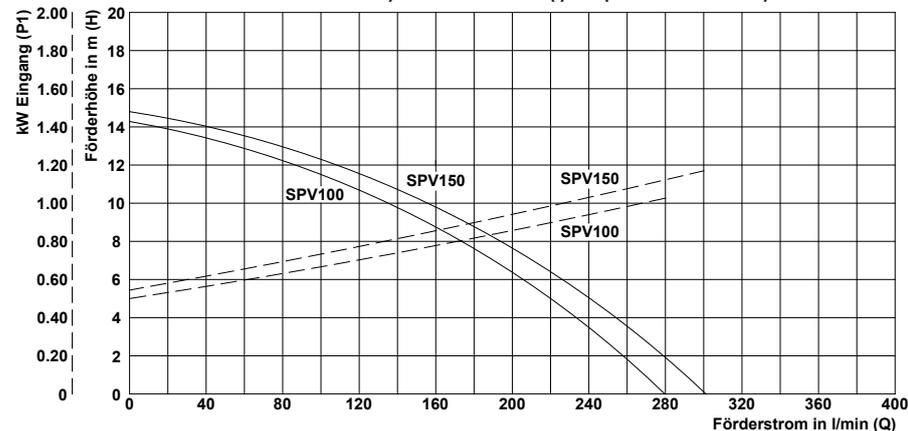
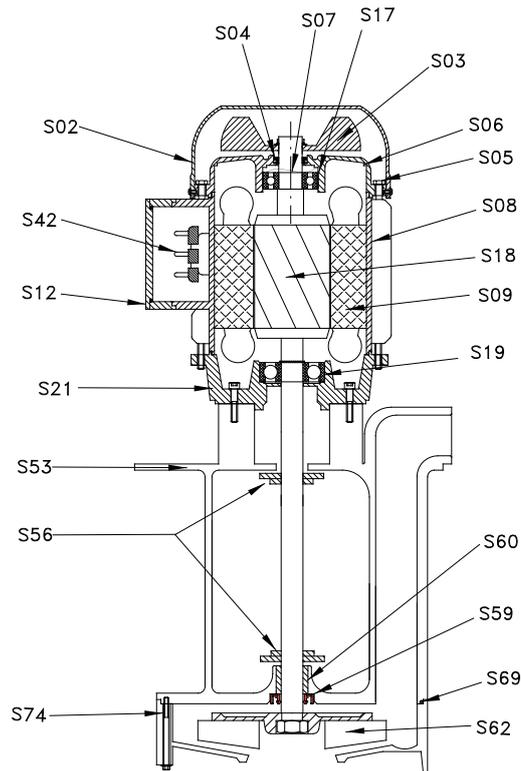


Tabelle Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

Art der Pumpe	Förderhöhe in m (H) →														
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18
SPV 100	Förderstrom in l/min (Q) ↓														
SPV 100	280	269	258	246	233	220	206	192	176	159	139	89	15		
SPV 150	300	290	279	267	253	238	225	210	195	179	160	112	36		



Nomenklatur der Ersatzteile

	Komponente
S02.	Lüfterhaube
S03.	Lüfterrad
S04.	V-Ring
S05.	Stange
S06.	Oberer Lagerschild
S07.	Ausgleichsring
S08.	Gehäuse
S09.	Gewickelter Stator
S12.	Klemmenkasten
S17.	Oberes Lager
S18.	Läufer Komplet
S19.	Unteres Lager
S21.	Flansch
S23.	Dichtring für Motor
S42.	Klemmenbrett
S53.	Pumpenkörper
S56.	TRI-Scheibe
S60.	Bronzebuchse
S62.	Laufgrad
S69.	O-Ring
S74.	Mutter

SPV 100	Materialien
	Nylon*
	Nylon
	NBR
	Stahl
	Aluminium
	Stahl
	Aluminium
	-
	Nylon
	-
	(AX.AISI 416)
	-
	Aluminium
	NBR
	-
	Nylon
	PBT
	Bronze
	Nylon
	NBR
	Nylon

*Auf Anfrage Blech

SPV 150	Materialien
	Nylon*
	Nylon
	NBR
	Stahl
	Aluminium
	Stahl
	Aluminium
	-
	Nylon
	-
	(AX.AISI 416)
	-
	Aluminium
	NBR
	-
	Nylon
	PBT
	Bronze
	Nylon
	NBR
	Nylon

*Auf Anfrage Blech