

Elektrische Tauchpumpen

Typ SPV 50-75



Anwendungen

Die Pumpen eignen sich zur Förderung von Flüssigkeiten, deren Verunreinigungen eine Größe von max. 3 mm haben.

Die hydraulischen Komponenten: Laufrad, Mutter und Pumpenkörper aus Nylon ermöglichen die Anwendung mit Wasser, Emulsionen und ölhaltigen Substanzen im Allgemeinen; die Viskosität darf 21 cSt (3° Engel) nicht übersteigen.

Die Temperatur der Flüssigkeit darf 70°C nicht überschreiten.

Sie finden gewöhnlich Anwendung bei:

- **Werkzeugmaschinen** (Fräsen-Drehmaschinen)
- **Glasbearbeitungsmaschinen** (Version TRI auf Ansaugrohr 200 und 270)
- **Druckmaschinen**
- **Klima- und Konditionierungsanlagen**
- **Lackierkabinen**

Sie werden normalerweise auf einem Tank, etwa 3-4 cm vom Boden, installiert. Die Tankkapazität hängt von der Förderleistung ab.

Es muss unbedingt sichergestellt werden, dass der max. Flüssigkeitsstand im Tank 3-4 cm unterhalb des Stützflansches liegt (siehe Abbildung).

Sollte die Flüssigkeit besonders verschmutzt sein, ist es ratsam einen Tank mit mehreren Fächern zu bauen, damit sich der Schmutz absetzen kann, bevor er von der Pumpe angesaugt wird.

Für andere Anwendungen ist es ratsam, sich mit unserer technischen Abteilung in Verbindung zu setzen.

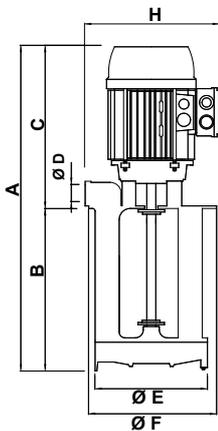


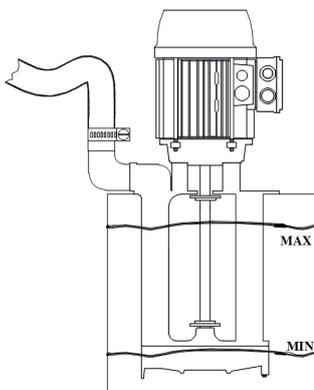
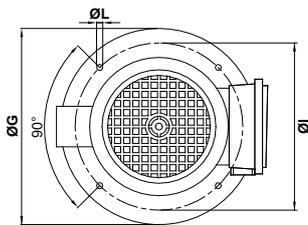
Tabelle: Abmessungen und Gewichte

Art der Pumpe	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	L mm	Masse kg
SPV 50	460	200 T	260	1 ¼"	138	140	180	215	160	7	7.7
	530	270 T								(n.4)	8.3
	610	350									8.9
SPV 75	460	200 T	260	1 ¼"	138	140	180	215	160	7	8.7
	530	270 T								(n.4)	9.2
	610	350									9.9

Auf Anfrage: T= TRI-Ausführung

Typenschilddaten

Art der Pumpe	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax Liter/min	Hmax - H Meter
	Eingang (P1)	Nenn. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
SPV 50	1,00	0,75	3,24/1,87	2770	0,77	43 - 263	12 - 0
SPV 75	1,20	0,90	3,83/2,21	2760	0,78	75 - 275	12 - 0



Kurven Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

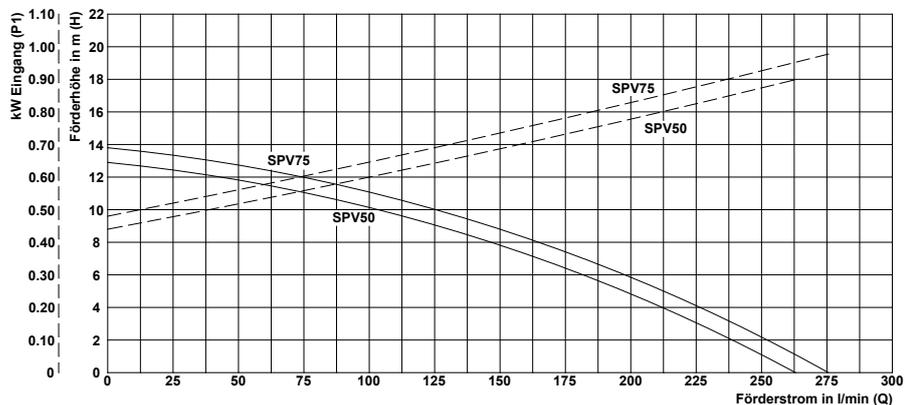
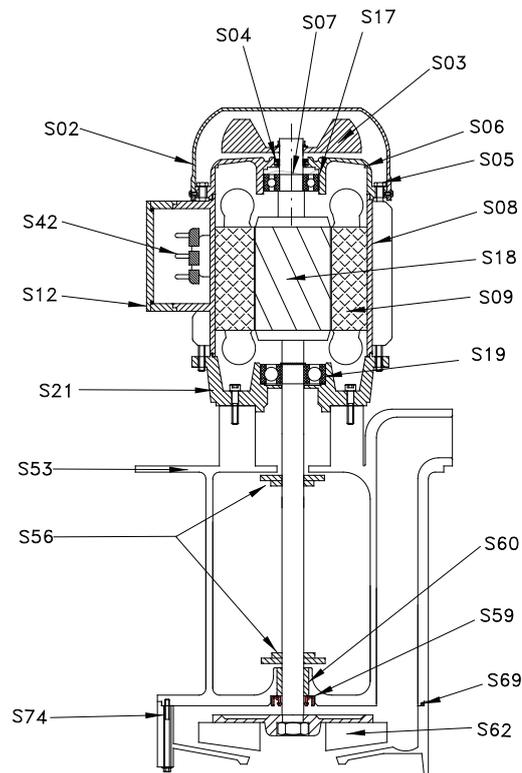


Tabelle Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

Art der Pumpe	Förderstrom in l/min (Q) ↓																
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18		
SPV 50	263	250	238	226	213	198	182	164	147	127	103	43					
SPV 75	275	264	252	240	226	213	198	182	165	146	125	75					



Nomenklatur der Ersatzteile

Komponente	
S02.	Lüfterhaube
S03.	Lüfterrad
S04.	V-Ring
S05.	Stange
S06.	Oberer Lagerschild
S07.	Ausgleichsring
S08.	Gehäuse
S09.	Gewickelter Stator
S12.	Klemmenkasten
S17.	Oberes Lager
S18.	Läufer Komplet
S19.	Unteres Lager
S21.	Flansch
S23.	Dichtring für Motor
S42.	Klemmenbrett
S53.	Pumpenkörper
S56.	TRI-Scheibe
S60.	Bronzebuchse
S62.	Laufrad
S69.	O-Ring
S74.	Mutter

SPV 50	
Materialien	
Nylon*	
Nylon	
NBR	
Stahl	
Aluminium	
Stahl	
Aluminium	
-	
Nylon	
-	
(AX.AISI 416)**	
-	
Aluminium	
NBR	
-	
Nylon	
PBT	
Konstruktionskunststoff	
Nylon	
NBR	
Nylon	

SPV 75	
Materialien	
Nylon*	
Nylon	
NBR	
Stahl	
Aluminium	
Stahl	
Aluminium	
-	
Nylon	
-	
(AX.AISI 416)**	
-	
Aluminium	
NBR	
-	
Nylon	
PBT	
Konstruktionskunststoff	
Nylon	
NBR	
Nylon	

*Auf Anfrage Blech

**Auf Anfrage PBT-Beschichtung af
Ansaugrohr 200-270-350

*Auf Anfrage Blech

**Auf Anfrage PBT-Beschichtung af
Ansaugrohr 200-270-350